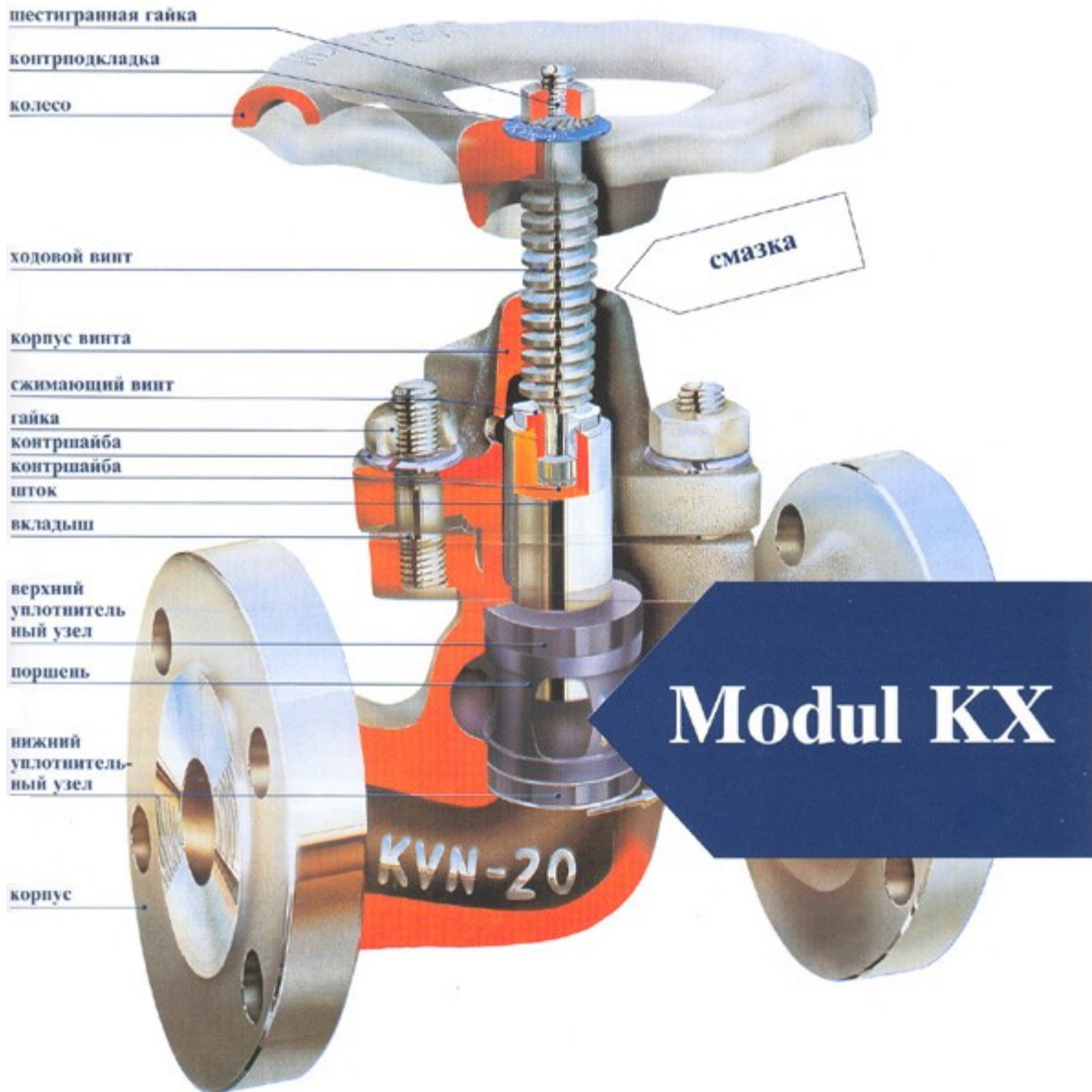




YAKACIK VALF®

KLINGER®

Поршневой шиберный вентиль типа KVN Ду 10–50





YAKACIK VALF®

KLINGER®

Арматура высшего качества!

Безопасен для окружающей среды и энергосберегающий: поршневой шиберный вентиль KVN.

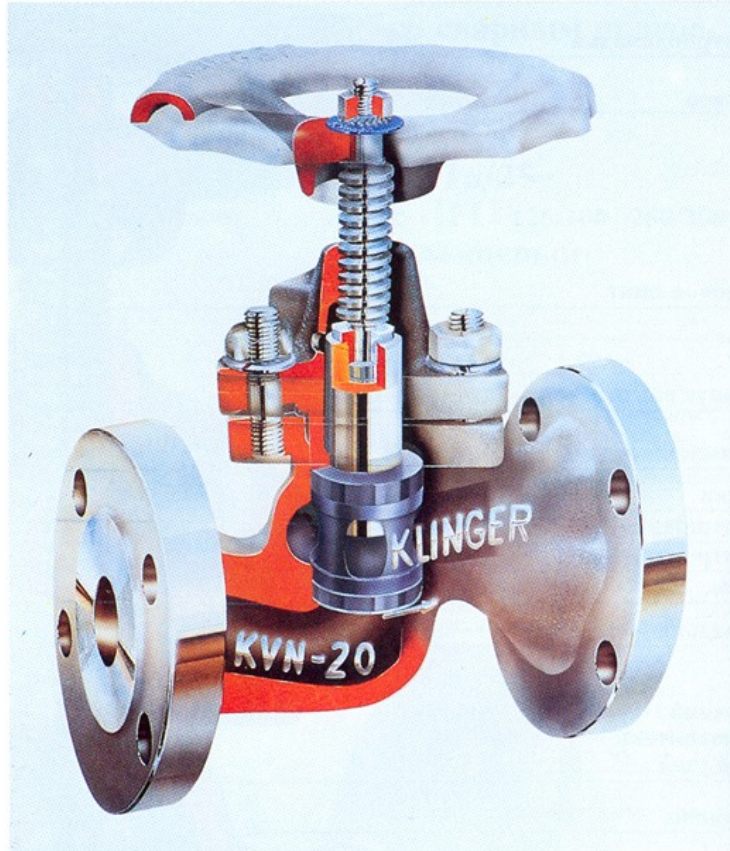
Клингер: история успеха.

В 1893 г. в городе Гумпольдскирхен близ Вены родился первый завод, легший в основу будущей промышленной группы Клингер. Его основателем был талантливый инженер Рихард Клингер. В начале на нем производили знаменитые смотровые рефлексивные стекла Клингера: они первые позволили безопасно работать с паром высокого давления. В дальнейшем Рихардом Клингером были разработаны первые высококачественные уплотнители для горячей воды и пара.

В 1922 г. Рихард Клингер выдвинул идею, которая жива и сегодня: он сконструировал первый поршневой шиберный вентиль. Он заменил стандартную уплотнительную систему седельного вентиля цилиндрическим поршнем и двумя эластичными кольцевыми уплотнителями.

Непрерывная работа над совершенствованием качества привела к созданию чрезвычайно надежного типа арматуры с очень малыми потерями рабочей среды.

Независимые научно-исследовательские институты испытывали поршневые вентили Клингера в самых тяжелых условиях: тесты по пожаробезопасности и герметичности по гелию дали самые лучшие результаты. Сегодня высокие эксплуатационные качества поршневых вентилях подтверждены испытаниями по ИСО 9001.



Чрезвычайно надежная уплотнительная система

Уплотнительную систему образуют поршень из нержавеющей стали и два эластичных уплотнительных элемента. Верхний уплотнительный элемент служит для герметизации от внешней среды, а нижний — от протекающей жидкости. Большая площадь уплотнения вдоль поверхности цилиндра позволяет добиться оптимальной герметизации. Причем при закрытии поршня поверхность обоих уплотнителей самоочищается. При этом могут уплотняться даже жестко-абразивные среды. Плотность гарантируется!

Удобное регулирование

Даже в стандартном исполнении поршневые шиберные вентили очень хорошо пригодны для целей регулирования потока рабочей среды. Двойное вхождение поршня в уплотнители предотвращает явления вибрации и колебаний в трубопроводе. Особенно хорошо использовать эти вентили как байпасные-регулирующие.

С помощью специальной конструкции поршня вентиль Клингера может использоваться и для прецизионного регулирования.



YAKACIK VALF®

KLINGER®

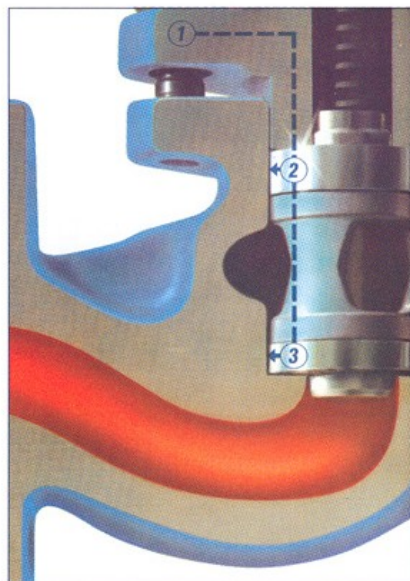
Поршневой клапан остается в работе даже во время замены уплотнителя!

После ввода в эксплуатацию поршневой шиберный клапан очень долгое время не требует никакого обслуживания (единственно требуется смазывать шпindel). Однако, если все же потребуется замена уплотнительного кольца, то — после этой замены поршневой клапан будет работать как новый: его не нужно удалять из сети!

- Надежно уплотняет как внешнюю, так и проходящую среду
- Безопасен для окружающей среды и энергосберегающий
- Не содержит асбеста
- Отсутствует эрозия на уплотнительных поверхностях
- Нечувствителен к посторонним предметам в потоке. Имеет уплотнительную систему, не требующую обслуживания
- Выгодное соотношение между ценой и пропускной способностью
- Необслуживаем
- Замена уплотнителя в рабочем состоянии
- Отличные возможности для регулировки
- Пожаробезопасен
- Пройшел все необходимые тесты по натеканию и надежности

Сердце поршневого шиберного клапана — модуль КХ

Клапанные уплотнительные кольца КХ-модуля изготавливаются из специально подготовленного графита. Они абсолютно свободны от асбеста и делают клапан свободным от обслуживания. Полностью компенсируют термические деформации. Рабочий диапазон температур от -196°C до $+550^{\circ}\text{C}$ давление до 63 бар. Даже при большом перепаде давления на поршне он легко приводится в действие. Уплотнение шпинделя и корпуса осуществляется дополнительными кольцами. Стандартный ряд по условным проходам: от Ду 65 до 200. Высокое качество КХ-модуля позволяет управлять



клапаном даже при помощи небольших ручных усилий. Уплотнительные элементы (2) и (3) могут быть дополнительно разжаты с помощью верхней части (1), что обеспечивает повышенную герметичность.



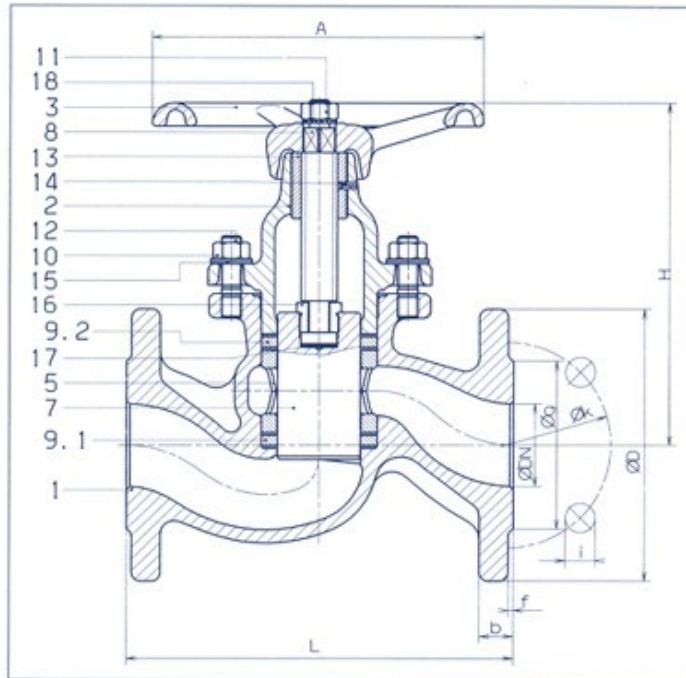
*) Надежны при каждом тесте!
На рисунке Вы видите испытания в огне.



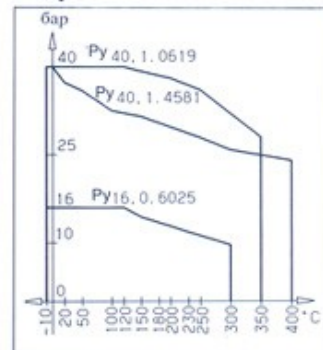
YAKACIK VALF®

KLINGER®

Поршневые шибберные вентили



Поршневые вентили с фланцами по ДИН 2533
 Ру = 16 бар, Ду 15-50
 Поршневые вентили с фланцами по ДИН 2545
 Ру = 40 бар, Ду 10-50
 Материалы: чугун, сталь, кислотостойкая сталь.
 Заводские коды КЛИН-ГЕРА: чугун-III, сталь-VIII, кислотостойкая сталь-Xc
 Уплотнительный узел: KX модуль



Позиция	Код материала		
	III/GG-25	VIII/GS-C25	Xc/1.4581
1. Корпус	GG-25	GS-C25	1.4581 pickled
2. Вставка	GG-25	GS-C25	1.4581
3. Ручное колесо	GG-20	GG-20	GG-20
4. Втулка	Sint-C 10	Sint-C 10	1.4401
7. Поршень	1.4104	1.4104	1.4401
8. Шпindelь	9SMn28K	9SMn28K	1.4401 soft nitrid.
9.1 Нижнее уплотнительное кольцо	KX	KX	KX
9.2 Верхнее уплотнительное кольцо	KX	KX	KX
10. Гайка	5	5	A4
11. Гайка ручного колеса	5	5	A4
12. Поджимной болт	1.1181	1.1181	A4
13. Буksа	—	Sint-C11 spec. ¹⁾	1.4401 ¹⁾
14. Штифт	—	Spring steel ¹⁾	1.4305 ¹⁾
15. Контршайба	50CrV4	50CrV4	1.4122
16. Втулка	9SMn28K+N chem. Ni 5-6	9SMn28K + N chem. Ni5-6	1.4571
17. Диск	90MnCrV8 hardened	90MnCrV8 hardened	1.4571 hardened
18. Подложка	Spring steel	Spring steel	Spring steel

¹⁾ Только для Ду 40 и Ду 50

Специальное исполнение

Для горячих сред
 До 280°C — как стандартное
 До 360°C — контршайба 1.4122

Для жидких газов

Позиция
 4. Втулка
 8. Шпindelь
 9.1 нижнее уплотнительное кольцо
 9.2 Верхнее уплотнительное кольцо

Для применения в диапазоне до -80°C используются вентили из материала Xc.

Строительные размеры в мм					Приблизительный вес, кг		
Ду	L	H	Stroke	A	Ру 16 III	Код материала	Ру 40 VIII/Xc
10	130	105	23	100	—		2,50
15	130	105	23	100	2,50		2,70
20	150	120	28	120	4,15		4,60
25	160	139	33	140	5,40		5,90
32	180	156	37	160	8,50		9,10
40	200	186	44	180	10,90		11,40
50	230	211	51	200	14,20		16,30

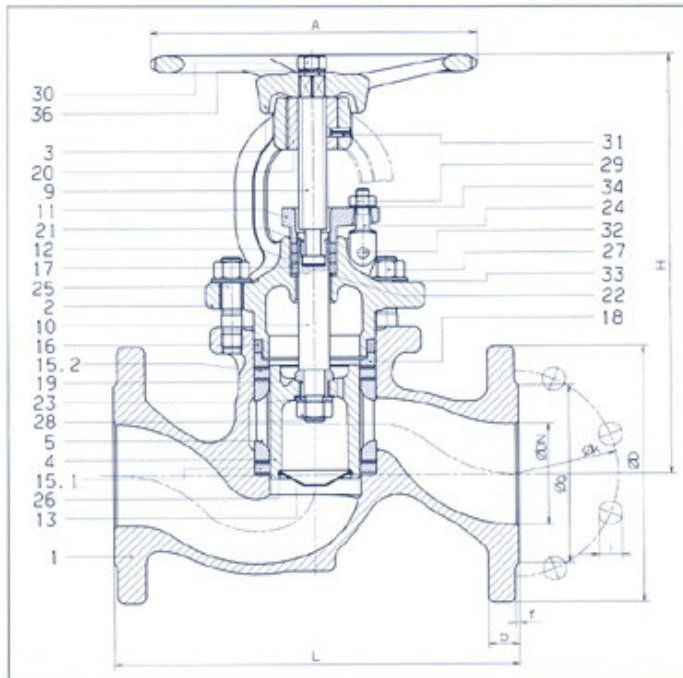
Поршневые вентили всех типоразмеров могут быть оснащены пневматическими или электромеханическими приводами в соответствии с нашей программой КЛИНГЕРматик.



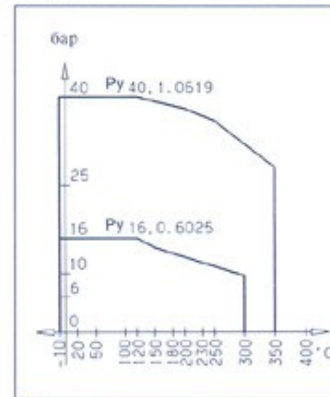
YAKACIK VALF®

KLINGER®

Поршневые шибберные вентили



Поршневые вентили с фланцами по ДИН 2533
 Ру-16 бар, Ду 200
 Поршневые вентили с фланцами по ДИН 2545
 Ру-40 бар, Ду 65-200
 Материалы: чугун, сталь
 Заводские коды Клингера: чугун-III, сталь-VIII
 Уплотнительный узел: KX модуль



Позиция	Код материала	
	III/DN 200 GG-25	VIII/GS-C25
1. Корпус	GGG-40.3	GS-C25
2. Крышка корпуса	GS-C25	GS-C25
3. Ручное колесо	GG-20	GG-20
4. Поршень	1.4136	1.4136
5. Втулка	GG-20	GG-20
9. Шпindel	9SMn28K	9SMn28K
10. Шток поршня	1.4104	1.4104
11. Втулка	GGG-40	GGG-40
12. Диск	90MnCrV8 упроченный	90MnCrV8 упроченный
13. Носовое сопло поршня	1.4401	1.4300/1.4401
15.1 Нижнее уплотнительное кольцо	KX	KX
15.2 Верхнее уплотнительное кольцо	KX	KX
16. Уплотнитель крышки корпуса	KX	KX
17. Уплотнитель штока	KX	KX
18. Вкладыш	St 35	Sint D10
19. Заднее седло	1.4104	1.4104
20. Втулка	Sint-C11 spec.	Sint-C11 spec.
21. Шплинт	St 60 Fe/Cu 10 Ni	St 60 Fe/Cu 10 Ni 8p
22. Прокладка	St 12.03 Fe/Cu 10 Ni 8p	St 12.03 Fe/Cu 10 Ni 8p
23. Диск	1.4571	1.4571
24. Фиксирующий болт	5.6	5.6
25. Поджимной болт	1.1181	1.7709
26. Кольцо	1.4310K	1.4310K
27. Шестигранный болт	5.6	5
28. Шестигранный болт	5	5
29. Шестигранный болт	5	5
30. Шестигранный болт	5	5
31. Штифт	пружинная сталь	пружинная сталь
32. Штифт	6.8	6.8
33. Контршайба	50CrV4	50CrV4
34. Контршайба	50CrV4	50CrV4
36. Шайба	пружинная сталь	пружинная сталь

Ру 16					Вес кг
Ду	L	Н поршня	А	Ход в мм	
200	600	561	49	250	180,00

Ру 40					Вес кг
Ду	L	Н поршня	А	Ход в мм	
65	290	306	49	250	26,50
80	310	327	59	250	33,60
100	350	375	63	280	50,50
125	400	447	83	320	80,00
150	480	477	93	360	113,50
200	600	561	118	400	190,50

Поршневые шибберные вентили всех типоразмеров могут быть оснащены пневматическими или электромеханическими приводами в соответствии с нашей программой Клингерматик.