

Применение

Краны шаровые K91.C предназначены для полного открывания или закрывания потока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дроселирующей или регулирующей. Шаровые краны K91.C найдут применение для любых криогенных систем, при постоянной работе при температурах до -196°C.

Техническое описание

Конструкция шаровых кранов выполнена в соответствии со стандартом EN 1626. Отдельные детали собранного шарового крана соответствуют требованиям к чистоте согласно стандарта EN 12300. Строительные размеры и диаметр проточной части соответствуют стандарту API Spec 6D. Шаровые краны соответствуют требованиям к автоматическому стравливанию давления из полости корпуса, к невыдвигаемости цапфы и антистатичности. Каждый шаровой кран оснащен удлинительной насадкой, которая сконструирована в виде сосуда, работающего под давлением, с высокой способностью к теплоотводу. Внутреннее удлинение цапфы установлено в направляющих втулках, а уплотнение выполнено в верхней части управляющей цапфы.

Управление

Ручным маховиком, редуктором, от электропривода, пневмопривода, гидропривода, дистанционным управлением. При соединении для устройства управления по стандарту ISO 5211. Шаровые краны можно оснастить замковым устройством.

Испытания

Стандартно согласно стандарта API Spec 6D. На основании требования – согласно стандарта API 598 или стандарта EN 12266-1.

Монтаж

Шаровые краны можно встраивать на вертикальных и горизонтальных трубопроводах. В случае управления от электропривода необходимо руководствоваться правилами на привод.

Присоединение к трубопроводу

- фланцевое – согласно стандарта EN 1092-1 или ASME B16.5
- приварное – согласно стандарта ASME B16.25 или EN 12627

Application

Ball valves K91.C are designed to fully open or close the medium flow in the piping system. They cannot be used as throttle or flow control valves. Ball valves K91.C are designed for cryogenic applications, that means permanent use at temperatures down to -196 °C.

Technical description

The ball valve construction is based on EN 1626. Individual parts of the assembled ball valve meet the requirements for cleanliness according to EN 12300. Main dimensions of the valves and dimensions of the ball bore are in compliance with API Spec 6D. Standard design of the ball valves meets the requirements for automatic body cavity pressure relief, anti-blow out stem and antistatic design. Each ball valve is equipped with a stem extension assembly which is designed as a pressure vessel with high heat-removal capability. The internal stem extension is carried in guide bushes and sealed in the upper part of the stem.

Operation

By lever, gear box, electric actuator, pneumatic actuator, hydraulic actuator, remote control. Connection for operating device according to ISO 5211. Ball valves can be equipped with a locking device.

Testing

In compliance with API Spec 6D as a standard. If required, according to API 598 or EN 12266-1.

Installation

Ball valves may be installed in vertical or horizontal pipings. In case of operation by an electric actuator, directions for use of the actuator shall be observed.

Connection to piping

- flanged ends – according to EN 1092-1 or ASME B16.5
- welding ends – according to ASME B16.25 or EN 12627

