

auma®

Многооборотные электроприводы

SA 07.1 – SA 30.1
SAR 07.1 – SAR 30.1
с блоком управления
AUMA MATIC AM 01.1/AM 02.1



Сертификат регистрац.
№ 12 100/104 4269

Инструкция по эксплуатации

Область распространения инструкции:

Инструкция действительна для многооборотных электроприводов типов SA 07.1 – SA 30.1/SAR 07.1 – SAR 30.1, смонтированных с блоком управления AM 01.1/AM 02.1.
Инструкция действительна только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть при котором вал привода в направлении закрывания вращается по часовой стрелке.

Оглавление	страница
1. Техника безопасности	4
1.1 Область применения	4
1.2 Электрическое подключение	4
1.3 Техобслуживание	4
1.4 Предупредительные указания	4
2. Краткое описание	5
3. Технические характеристики	6
4. Дополнительные пояснения к электрической схеме	9
5. Транспортировка, хранение и упаковка	10
5.1 Транспортировка	10
5.2 Хранение	10
5.3 Упаковка	10
6. Монтаж на арматуру/редуктор	11
7. Расположение пульта местного управления	13
8. Электрическое подключение	14
8.1 Подключение с помощью штепсельного разъема AUMA (S, SH, SE)	16
9. Ручное управление	18
10. Сведения о работе и индикации пульта местного управления	19
11. Порядок снятия крышки отсека выключателей	21
11.1 Снятие крышки отсека выключателей	21
11.2 Снятие указательного диска (модификация)	21
12. Настройка путевых выключателей	22
12.1 Настройка путевого выключателя ЗАКРЫТО (черное поле)	22
12.2 Настройка путевого выключателя ОТКРЫТО (белое поле)	22
12.3 Проверка путевых выключателей	22
13. Путевой выключатель DUO (модификация)	23
13.1 Настройка для направления ЗАКРЫВАНИЕ (черное поле)	23
13.2 Настройка для направления ОТКРЫВАНИЕ (белое поле)	23
13.3 Проверка путевых выключателей DUO	23
14. Настройка моментного выключателя	24
14.1 Настройка	24
14.2 Проверка моментный выключателей	24
15. Пробный пуск	25
15.1 Проверка направления вращения	25
15.2 Проверка настройки путевых выключателей	26
15.3 Проверка настройки вида отключения	26
15.4 Проверка пускового устройства термистора (модификация)	26
16. Регулировка потенциометра (модификация)	27
17. Регулировка электронного датчика положения RWG (модификация)	28
17.1 Настройка 2-проводной системы 4 - 20 мА и 3-/4-проводной системы 0 - 20 мА	29
17.2 Настройка тока 4 - 20 мА для 3-/4- проводной системы	30

		страница
18.	Механический указатель положения (модификация)	31
19.	Порядок закрытия крышки камеры блока выключателей	31
20.	Блок управления AUMA MATIC	32
20.1	Значения индикации ламп диагностики на интерфейсной плате (базовое исполнение)	32
20.2	Программирование платы логики	33
20.3	Команды АВАРИЙНОЕ ОТКРЫВАНИЕ и АВАРИЙНОЕ ЗАКРЫВАНИЕ (модификация)	34
21.	Регулятор положения (модификация)	35
21.1	Технические характеристики	35
21.2	Настройка	35
21.2.1	Настройка рода сигнала (модификация)	36
21.2.2	Настройка реагирования привода при потере сигнала	37
21.3	Настройка регулятора в положении ЗАКРЫТО (базовое исполнение)	38
21.4	Настройка регулятора в положении ОТКРЫТО (базовое исполнение)	39
21.5	Регулировка чувствительности	39
21.6	Настройка регулятора в положении ОТКРЫТО (реверсивный режим)	41
21.7	Настройка регулятора в положении ЗАКРЫТО (реверсивный режим)	42
21.8	Регулятор положения для режима Split Range (модификация)	43
21.8.1	Описание режима Split Range	43
21.8.2	Программирование	43
21.8.3	Настройка регулятора в режиме Split Range	43
22.	Тактовый датчик (модификация)	45
22.1	Значения показаний ламп диагностики (тактовый датчик)	45
22.2	Настройка начала и конца тактового режима с помощью путевых выключателей DUO (модификация)	46
22.3	Настройка времени работы и паузы	47
23.	Предохранители	48
23.1	Предохранители блока управления	48
23.2	Защита двигателя	49
24.	Степень защиты IP 68 (модификация)	50
25.	Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (модификация)	51
26.	Техобслуживание	52
26.1	Смазка	52
27.	Утилизация и переработка	52
28.	Техническая помощь	52
29.	Ведомость запасных частей электроприводов SA 07.1 – SA 16.1/SAR 07.1 – SAR 16.1	54
30.	Ведомость запасных частей для блока управления AUMA MATIC	56
31.	Декларация соответствия и декларация производителя	58
	Предметный указатель	59
	Адреса бюро и представительств AUMA	60

1. Техника безопасности

1.1 Область применения

Электроприводы AUMA предназначены для управления промышленной арматурой, например: клапанами, задвижками, заслонками, кранами и др. При применении приводов в других целях необходимо проконсультироваться с заводом-изготовителем. Завод-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, причиненный при использовании электроприводов не по назначению. Всю ответственность в этом случае несет потребитель. К правильной эксплуатации относится также соблюдение этой инструкции.

1.2 Электрическое подключение

При эксплуатации электрических механизмов определенная часть узлов находится под напряжением. Обслуживание электрических установок или промышленных средств должно осуществляться согласно электротехническим требованиям специалистом-электриком или подчиненным ему персоналом после прохождения соответствующего инструктажа.

1.3 Техобслуживание

Необходимо соблюдать указания по техническому уходу (см. стр. 52), так как в противном случае надежная работа электроприводов не гарантируется.

1.4 Предупредительные указания

Несоблюдение указаний может привести к тяжелым травмам или материальному ущербу. Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен со всеми предупреждениями, указанными в этой инструкции.

Предпосылкой безупречной и надежной работы электроприводов является надлежащая транспортировка и хранение, установка и монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию.

Во время работы привод нагревается, и температура его поверхности может достигать $> 60\text{ }^{\circ}\text{C}$. Во избежание ожогов проверяйте температуру поверхности привода, перед тем как дотрагиваться до нее.

Наиболее важные операции выделены соответствующей пиктограммой, и для них действительны следующие указания:



Значение знака: Внимание!

Знаком «Внимание» отмечаются действия или операции, которые существенно влияют на правильность работы электропривода. Несоблюдение этих указаний может привести при определенных обстоятельствах к последующим неисправностям.



Значение знака: электростатически чувствительные узлы!

На печатных платах имеются элементы, которые могут быть повреждены или полностью выйти из строя вследствие электростатического разряда. Поэтому при регулировке, измерении или замене платы необходимо непосредственно перед началом работ прикоснуться к заземленной, металлической поверхности, например, к корпусу, чтобы снять накопленное электростатическое напряжение.



Значение знака: Осторожно!

Знак «Осторожно» указывает на действия и операции, которые в случае неправильного исполнения могут привести к травме человека или нанесению материального ущерба.

2. Краткое описание

Электроприводы компании AUMA типов SA 07.1 – SA 30.1/SAR 07.1 – SAR 30.1 работают от электродвигателей и управляются от блока управления AUMA MATIC AM 01.1/AM 02.1, который входит в комплект поставки. Для ручного управления предусмотрен маховик.

Ограничение по ходу в оба направления осуществляется через конечные путевые выключатели. В конечных положениях возможно также отключение от выключателя крутящего момента. Вид отключения устанавливает изготовитель арматуры.

Многооборотный привод и блок управления представляют собой модульную конструкцию, то есть блочную систему.

Таким образом, каждый привод и блок управления изготовлен и связан индивидуально для определенной арматуры и автоматизированной задачи. Поэтому каждому приводу и блоку управления присваивается соответствующий заказу комиссионный номер, который указывается на заводской табличке. По этому комиссионному номеру можно через интернет загрузить электросхему, протокол испытаний и другую информацию, относящуюся к конкретному приводу.

Адрес вебузла: <http://www.auma.com>

Ввод в эксплуатацию

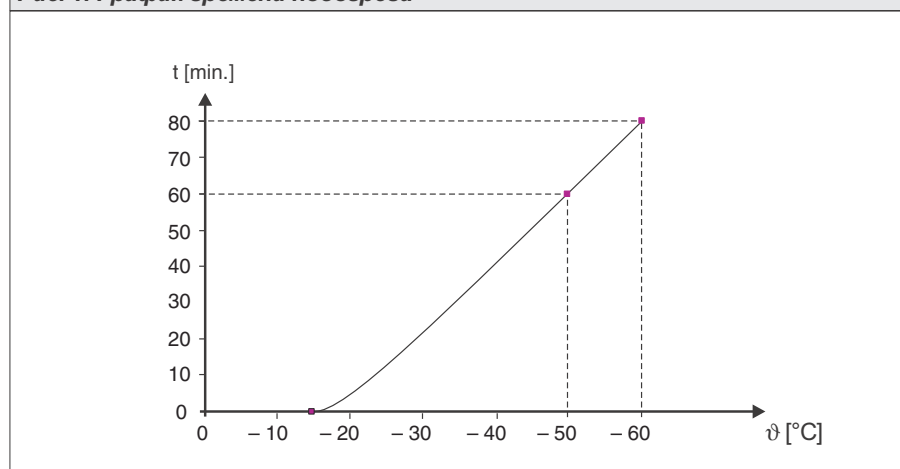
При низких температурах ($-50\text{ }^{\circ}\text{C}$) блок управления требует предварительного подогрева в течение определенного времени.

Предварительный подогрев необходим, если привод и блок управления в обесточенном состоянии охладились до температуры окружающей среды. В этих условиях при вводе в эксплуатацию необходимо учитывать следующее время предварительного нагрева:

при темп. $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ = 60 минут

при темп. $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ = 80 минут

Рис. 1: График времени подогрева



3. Технические характеристики

Назначение и функциональные возможности	
Режим работы 1)	стандарт: SA кратковременный режим S 2 - 15 мин SAR повторно-кратковременный режим S4 - 25 % модификация: SA кратковременный режим S 2 - 30 мин SAR повторно-кратковременный режим S4 - 50 % повторно-кратковременный режим S5 - 25 %
Электродвигатели	стандарт: трехфазный асинхронный электромотор, исполнение IM B9 согласно IEC 34 модификация: специальные двигатели
Класс изоляции	F, тропическое исполнение H, тропическое исполнение
Защита двигателя	стандарт: термовыключатели (NC) модификация: термисторы (PTC согласно DIN 44082)
Самоторможение	да (при скорости от 4 до 90 об/мин.)
Отключение по пути	через механизм со счетными роликами для положений ЗАКРЫТО и ОТКРЫТО для 1 - 500 оборотов за такт (модификация для 1 - 5000 оборотов за такт) стандарт: одинарный выключатель (1 NC и 1 NO) для конечного положения модификации: сдвоенный выключатель (2 NC и 2 NO) для конечного положения, с гальванической развязкой тройной переключатель (3 NC и 3 NO) для конечного положения, с гальванической развязкой промежуточные выключатели (путевой выключатель DUO), плавная настройка
Отключение по крутящему моменту	плавно настраиваемый момента для направлений ОТКРЫВАНИЕ и ЗАКРЫВАНИЕ стандарт: одинарный выключатель (1 NC и 1 NO) для одного направления модификации: сдвоенный выключатель (2 NC и 2 NO) для одного направления, с гальванической развязкой
Сигнал обратной связи, аналоговый (модиф.)	потенциометр или 0/4 – 20 мА (RWG) Подробнее см. в отдельной ведомости технических характеристик
Механический указатель положения (модиф.)	непрерывная индикация, настраиваемый указательный диск с символами ОТКР. и ЗАКР.
Индикация вращения	выключатель-мигалка (SA – стандарт, SAR – модификация)
Нагреватель в отсеке блока выключателей	стандарт: резистивный нагрев, 5 Вт, 24 В пост. тока модификации: саморегулирующийся обогреватель PTC, 5 – 20 Вт 24 – 48 В перем./пост. тока, 110 – 250 В перем./пост. тока или 380 – 400 В перем. тока
Нагреватель двигателя (модиф.)	SA(R) 07.1 – 10.1: 12,5 Вт SA(R) 14.1 – 16.1: 25 Вт SA(R) 25.1 – 30.1: 50 Вт
Ручной режим	Ручной режим для наладки и аварийной ситуации; во время работы двигателя не вращается. модификация: Маховик с блокировкой
Подключение к блоку управления	штепсельный разъем AUMA с винтовыми зажимами
Соединительные муфты	A, B1, B2, B3, B4 согласно EN ISO 5210 A, B, D, E согласно DIN 3210 C согласно DIN 3338 специальные соединительные муфты: AF, AK, AG, IB1, IB3
Напряжение питания, частота сети и ток потребления	Напряжение и частоту сети смотрите на заводской табличке блока управления и двигателя. Допустимые отклонения напряжения сети: $\pm 10\%$ Допустимые отклонения частоты сети: $\pm 5\%$ Ток потребления двигателя: см. заводскую табличку двигателя Потребление тока блоком управления в зависимости от напряжения сети: 100 - 120 В, перем. тока = макс. 600 мА 208 - 240 В, перем. тока = макс. 300 мА 380 - 500 В, перем. тока = макс. 150 мА
Внешнее питание электроники (модиф.)	24 В пост. тока $+20\%$ – -15% , учитывать потребление тока блока питания
Расчетная мощность	См. заводскую табличку двигателя Примечания: Блок управления согласован с расчетной мощностью привода.
Категория повышенного напряжения	категория III
Силовая часть	стандарт: реверсивные контакторы ²⁾ (механическая и электрическая блокировка) для двигателей до 1,5 кВт модификации: реверсивные контакторы ²⁾ (механическая и электрическая блокировка) для номинального тока двигателя до 18 А (режим ОТКРЫВАНИЕ, ЗАКРЫВАНИЕ) или 16 А (регулируемый режим) тиристорное реверсивное устройство ³⁾ (рекоменд. для регулирующей приводов) для двигателей до 1,5 кВт, 500 В перем. тока, с встроенным предохранителем для двигателей до 5,5 кВт, 500 В перем. тока, требуется внешние предохранители

1) при окружающей температуре 20 °C и средней нагрузке с крутящим моментом согласно техническим характеристикам SA и SAR.

2) Гарантируемый срок службы составляет минимум 2 миллиона циклов. Если предполагается более высокое количество циклов, то в этом случае рекомендуется применять тиристорное реверсивное устройство с почти неограниченным сроком службы.

3) При наличии пускового устройства термистора невозможно.

Управление	стандарт:	Сигналы управления 24 В пост. тока, ОТКРЫТО - STOP - ЗАКРЫТО (через оптопару, общий опорный потенциал), потребление тока: прилб. 10 мА на вход Соблюдать миним. длительность импульса для приводов регулирования.
	модификация:	Сигналы управления 220 В перем. тока, ОТКРЫТО - STOP - ЗАКРЫТО (через оптопару, общий опорный потенциал), потребление тока: прилб. 15 мА на вход
Сигнализация состояния	стандарт:	5 сигнальных реле с позолоченными контактами: 4 замыкающих контакта с общим опорным потенциалом, макс. 250 В перем. тока, 0,5 А (резист. нагрузка) базовое исполнение: положение ОТКРЫТО, положение ЗАКРЫТО, ключ-селектор в положении ДИСТАНЦИОННОЕ, ключ-селектор в положении МЕСТНОЕ 1 свободный от потенциала переключающий контакт, макс. 250 В перем. тока, 0,5 А (омическая нагрузка) для общего сигнала сбоя базовое исполнение: ошибка фазы, срабатывание защиты двигателя, ошибка крутящего момента
	модификация:	Сигналы со встроенным регулятором положения: положение ОТКРЫТО, положение ЗАКРЫТО (требуется последовательный переключатель на приводе) ключ-селектор ДИСТАНЦИОННОЕ, ключ-селектор МЕСТНОЕ через ключ-селектор 2-го уровня 1 свободный от потенциала переключающий контакт, макс. 250 В перем. тока, 0,5 А (резист. нагрузка) для общего сигнала сбоя: ошибка фазы, срабатывание защиты двигателя, ошибка крутящего момента
Выходное напряжение	стандарт:	вспомог. напряжение 24 В пост. тока, макс. 50 мА для питания управляющих входов, с потенциальной развязкой от внутренней питающей цепи
	модификация:	вспомог. напряжение 115 В перем. тока, макс. 30 мА для питания управляющих входов ³⁾ , с потенциальной развязкой от внутреннего блока питания
Пульт местного управления	стандарт:	ключ-селектор МЕСТНОЕ, ВЫКЛЮЧЕНО, ДИСТАНЦИОННОЕ (фиксируется во всех трех положениях) Кнопки ОТКРЫВАНИЕ, STOP, ЗАКРЫВАНИЕ 3 сигнальные лампы: конечное положение ЗАКРЫТО (желтая), общий сигнал сбоя (красная), конечное положение ОТКРЫТО (зеленая)
	модификация:	защитная крышка с замком
Функции	стандарт:	настраиваемый вид отключения отключение по пути и моменту в положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО Защита от перегрузки по крутящему моменту на всем участке хода Регистрация перегрузки по крутящему моменту (ошибка крутящего момента) может быть исключена из общего сигнала ошибки Контроль фаз с их автоматической коррекцией режим «по нажатию» и режим «поддерживающийся» при ДИСТАНЦИОННОМ управлении режим «по нажатию» и режим «поддерживающийся» при МЕСТНОМ управлении включаемый и выключаемый сигнал датчика-мигалки (модификация)
	модификации:	регулятор положения ⁴⁾ : Заданная величина положения через аналоговый вход E1 = 0/4 – 20 мА Настраиваемая реакции привода при потере сигнала Настраиваемая чувствительность (мертвая зона) и пауза Режим Split Range
Система защиты двигателя	стандарт:	Контроль температурного режима двигателя в сочетании с термовыключателем двигателя привода
	модификации:	дополнительное термореле максимального тока в системе управления в сочетании с термовыключателем привода Пусковое устройство термистора в сочетании с термистором двигателя привода
Электрическое подключение	стандарт:	штепсельный разъем AUMA с винтовыми контактами
Резьба кабельных вводов	стандарт:	метрическая резьба
Электрическая схема	модификации:	Держатель для крепления на стене отсоединенных штекеров. Защитная крышка отсека штекеров (для отключенных штекеров)
Электрическая схема	модификации:	резьбы Pg, NPT и G
Электрическая схема	Электросхема входит в комплект согласно комиссионному номеру	
Дополнительно для исполнений с RWG в приводе		
Обратная связь по положению (модиф.)	Аналоговый выход E2 = 0/4 – 20 мА (нагрузка макс. 500 Ω)	
<p>3) Невозможно реализовать при наличии пускового устройства термистора. 4) На приводе требуется датчик положения (потенциометр или RWG).</p>		

Условия технического обслуживания	
Степень защиты согласно EN 60 529 5)	стандарт: IP 67 модификации: IP 68 IP 67-DS (Double Sealed) IP 68-DS (Double Sealed) (Double Sealed = внутренний отсек привода дополнительно герметически защищен от отсека контактов)
Защита от коррозии	стандарт: KN подходит для промышленных установок, гидростанциях, электростанциях с низким уровнем загрязненности модификации: KS подходит для установки в кратковременных или постоянно агрессивной атмосфере со средней концентрацией загрязненности (водоочистные станции, химическое производство и т.д.) KX подходит для установки в сильно загрязненной атмосфере с высоким уровнем влажности и концентрацией вредных веществ KX-G как и KX, но без использования алюминия (наружные детали)
Лак покрытия	стандарт: двухкомпонентный состав с железной слюдой
Цвет	стандарт: серебристо-серый (аналогичная RAL 7037) модификация: другие оттенки по заказу
Температура окружающей среды	стандарт: SA: –25 °C до +70 °C SAR: –25 °C до +60 °C модификации: от –40 °C до +60 °C, низкотемпературное исполнение от –50 °C до +60 °C (исполнение для очень низких температур), вкл. систему обогрева от –60 °C до +60 °C (исполнение для очень низких температур), вкл. систему обогрева
Вибрационная прочность согласно IEC 60 068-2-6	1 г, для 10 – 200 Гц Устойчивость против вибраций и колебаний при работе и помехах. Усталостную прочность от этого показателя рассчитать невозможно. Действительно для приводов с блоком управления без редукторов.
Срок службы	SA 07.1 – 10.1: 20000 циклов переключения (открыто - закрыто - открыто) при 30 оборотах на пробег SA 14.1 – 16.1: 15000 циклов переключения (открыто - закрыто - открыто) при 30 оборотах на пробег SA 25.1 – 30.1: 10000 циклов переключения (открыто - закрыто - открыто) при 30 оборотах на пробег SAR 07.1 – 10.1: 5 миллионов циклов переключений ⁶⁾ SAR 14.1 – 16.1: 3,5 миллионов циклов переключений ⁶⁾ SAR 25.1 – 30.1: 2,5 миллионов циклов переключений ⁶⁾
Вес	многооборотный привод: см. технические характеристики SA и SAR Блок управления: прил. 7 кг. (с штекерным разъемом AUMA)
Принадлежности	
настенный держатель ⁷⁾	Крепление блока AUMA MATIC отдельно от привода, включая штекер. Соединительный кабель по запросу. Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды, плохом доступе, или если во время работы возникают высокие вибрации.
Прочее	
Нормативы ЕС	Электромагнитная совместимость (EMV): (2004/108/EG) Директива по низковольтному оборудованию: (2006/95/EG) Директива по машиностроению: (98/37/EG)
Справочная документация	Описание «Электрические многооборотные приводы SA/SAR» Описание «Блоки управления для электроприводов AUMA MATIC» Ведомость размеров SA/SAR «... с интегрированным управлением AUMA MATIC» Технические характеристики AM 01.1/AM 02.1 Технические характеристики SA/SAR Электрические характеристики SA/SAR
<p>5) В исполнении с трехфазными асинхронными двигателями (степень защиты IP 68) настоятельно рекомендуется применять антикоррозийную защиту KS или KX. При степени защиты IP 68 также рекомендуется применять двойное уплотнение (double sealed - DS) для клеммной коробки. Для специальных двигателей степень защиты указывается на заводской табличке.</p> <p>6) Срок службы при регулировочных приводах зависит от нагрузки и количества включений-выключений. Высокая частота переключений только в редких случаях улучшает регулирование. Чтобы добиться более длительного и бесперебойного срока службы, необходимо устанавливать только такую частоту включения, которая необходима для производственного процесса.</p> <p>7) Максимальная допустимая длина кабеля между AUMA MATIC и приводом не должна превышать 100 метров. Не пригоден для приводов в исполнении с потенциометром. На месте потенциометра должен быть установлен RWG.</p>	

4. Дополнительные пояснения к электрической схеме

Информация А:

При встроенном прерывателе световой сигнализации (S5) имеется возможность включить индикацию хода привода (замыкание и размыкание контактов).

В сторону закрывания: контакты $X_K 6 - X_K 7$

В сторону открывания: выводы $X_K 6 - X_K 8$

В крайнем положении контакты замкнуты.

При подключении к внешнему SPS (программное управление) этот сигнал можно с помощью движкового переключателя отключить (таблица 4, стр. 33).

Информация В:

Вид отключения в крайних положениях устанавливает изготовитель арматуры. Настройка производится с помощью движковых переключателей S1-2 и S3-2 (см. стр. 33). Срабатывание одного из выключателей крутящего момента в промежуточном положении приведет к отключению и служит источником сигнала помехи.

Если отключение происходит по крутящему моменту, путевые выключатели служат для сигнализации. Они настроены таким образом, чтобы соответствующий выключатель срабатывал незадолго до достижения крайнего положения. Если ограничитель крутящего момента срабатывает до путевого выключателя, привод отключается и подается сигнал помехи.

Подробнее о программировании, например непрерывного хода в дистанционном режиме, см. таблицу 4, на стр. 33.

Информация D:

Следующие помехи регистрируются и могут быть переданы в форме беспотенциального группового сигнала помехи на диспетчерский пульт управления:

- отсутствует напряжение
- потеря фазы
- сработала защита двигателя
- сработал ограничитель крутящего момента до достижения крайнего положения.

Этот сигнал сбоя может быть отключен на плате логики (см. таблицу 4 на стр. 33).

Информация Е:

Входные сигналы согласно DIN 19 240.

Ток в номинальном режиме на входах $X_K 2$; $X_K 3$ и $X_K 4$ составляет 10 – 15 мА. Если для дистанционного управления применяется внутреннее напряжение 24 В постоянного тока, переключение разрешается выполнять только через беспотенциальные контакты.

Информация F:

При неправильной последовательности фаз корректировка магнитного поля осуществляется посредством автоматической инверсии фаз. При потере фазы привод останавливается и на интерфейсной плате горит светодиод V14 (см. стр. 32). Сигналы сбоя смотрите в пункте «Информация D».

Информация G:

Сигналы могут сниматься с беспотенциальных контактов. Внутреннее управляющее напряжение ($X_K 11/+24 В$ и $X_K 5/-24 В$) не должно использоваться для питания внешних ламп, реле и т.п.

5. Транспортировка, хранение и упаковка

5.1 Транспортировка

- Транспортировку к месту установки производить в прочной упаковке.
- Не допускается использовать маховик в целях строповки.
- Если электропривод поставляется в комплекте с арматурой, строповать за арматуру, а не за электропривод.

Монтаж маховика:

Для удобства транспортировки маховики с диаметром от 400 мм поставляются отдельно, несмонтированными на приводе.



Перед началом монтажа маховика включите ручной режим! В противном случае это может привести к выходу из строя механики переключения.

- Включение ручного режима (рис. 2):
Рукой отклонить красный рычаг, вращая при этом рукоятку влево-вправо, пока не включится ручной режим. Правильное сцепление с ручным приводом происходит, когда рычаг переключения повернется приблизительно на 85° .



Усилия руки достаточно для переключения рычага. Дополнительный удлинительный рычаг применять не требуется. Приложение слишком большой силы может вывести из строя механику переключения.

- Насадить маховик на вал через красный рычаг переключения (рис. 3).
- Зафиксировать маховик предохранительным кольцом.

Рис. 2

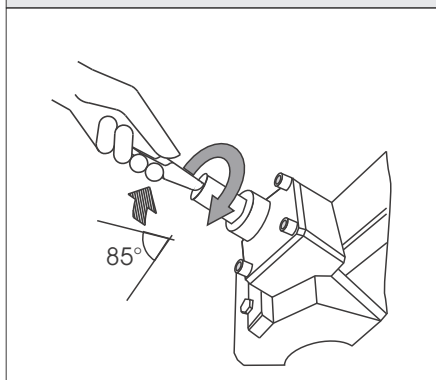
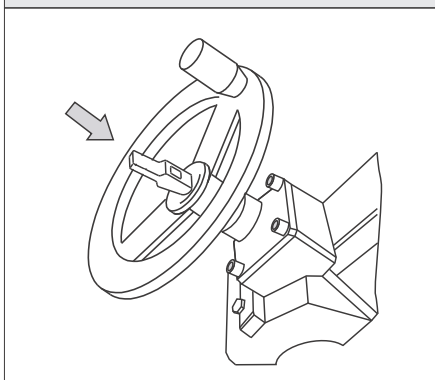


Рис. 3



5.2 Хранение

- Склаживать в хорошо проветриваемых, сухих помещениях.
- Защищать от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне.
- Накрывать в целях защиты от пыли и грязи.
- Неокрашенные поверхности обработать антикоррозионным средством.

При длительном хранении электропривода (более 6 месяцев) необходимо дополнительно обратить внимание на следующее:

- Перед хранением: обработать неокрашенные поверхности, особенно присоединительные поверхности и фланцы, долгодействующим антикоррозионным средством.
- Примерно каждые 6 месяцев проводить контроль на образование коррозии. В случае появления коррозии заново нанести антикоррозионную защиту.



После монтажа привод необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

5.3 Упаковка

В целях безопасной транспортировки изделия упаковываются на заводе в специальный упаковочный материал. Упаковка выполнена из экологически безопасного материала, который легко удаляется и перерабатывается. Упаковка изготавливается из следующих материалов: дерево, картон, бумага, полиэтиленовая пленка. Утилизацию упаковочного материала рекомендуется осуществлять через перерабатывающие предприятия.

6. Монтаж на арматуру/редуктор

- Перед монтажом проверить привод на отсутствие повреждений. Неисправные детали должны быть заменены заводскими запасными частями.
- По окончании монтажа на арматуру/редуктор проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.

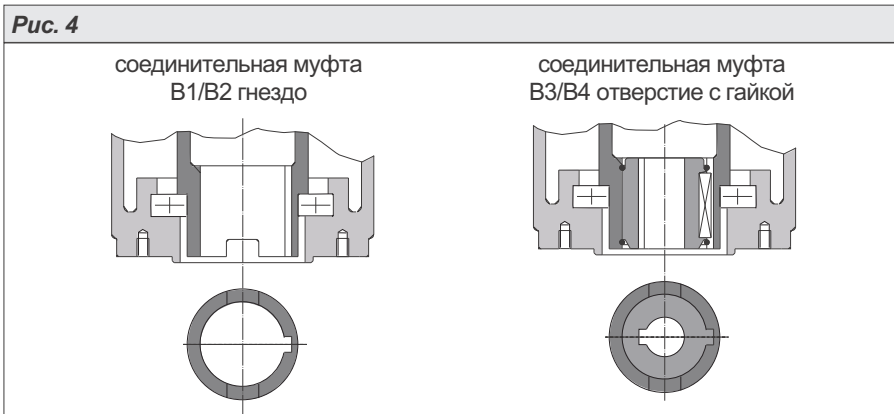
Поставка привода с завода осуществляется в положении ЗАКРЫТО (задействован путевой выключатель ЗАКРЫТО).

- Убедитесь, что соединительный фланец подходит к арматуре/редуктору.



Центрирование фланцев выполнить в виде посадки с зазором!

Соединительные муфты B1, B2, B3 или B4 (рис. 4) поставляются с отверстием и пазом (как правило, согласно ISO 5210).



При использовании соединительной муфты типа А (рис. 5) внутренняя резьба втулки должна подходить к резьбе стержня арматуры. Если при заказе не было дано особых указаний, резьбовая втулка с завода поставляется без отверстия или с направляющим отверстием. Порядок подгонки резьбовой втулки смотрите на следующей странице.

- Убедитесь, что отверстие и паз совпадают с входным валом арматуры/редуктора.
- Тщательно обезжирить опорные поверхности присоединительных фланцев многооборотного привода и арматуры/редуктора.
- Слегка смазать входной вал арматуры/редуктора.
- Установить привод на арматуру/редуктор и закрепить. Равномерно притянуть болты (миним. класс прочности 8.8, см. таблицу 1) крест-накрест.

Таблица 1: Момент затяжки болтов

Класс прочности 8.8	T_A (Нм)
M 8	25
M 10	50
M 12	87
M 16	220
M 20	420

Порядок доработки резьбовой втулки (соединительная муфта типа А)



Фланец выходного элемента с привода снимать не нужно.

- Снять с соединительного фланца центрирующее кольцо (80.2, рис. 5).
- Снять резьбовую втулку (80.3) вместе с игольчатым сепаратором (80.01) и шайбами упорного подшипника (80.02).
- Снять с резьбовой втулки игольчатый сепаратор и шайбы упорного подшипника.
- Просверлить отверстие в резьбовой втулке, расточить его и нарезать резьбу. При зажиме обратить внимание на радиальное и торцевое биения!
- Почистить готовую резьбовую втулку.
- Смазать игольчатый сепаратор и шайбы литиевое универсальной смазкой с EP-присадками, затем надеть сепаратор и шайбы на резьбовую втулку.
- Вставить резьбовую втулку с осевыми подшипниками в соединительный фланец. Следите за тем, чтобы кулачки правильно вошли в пазы полого вала.
- Навернуть центрирующее кольцо и завернуть до упора.
- С помощью шприца для смазки впрыснуть в смазочный ниппель литиевую универсальную смазку с EP-присадками на основе минеральных масел, согласно таблице:

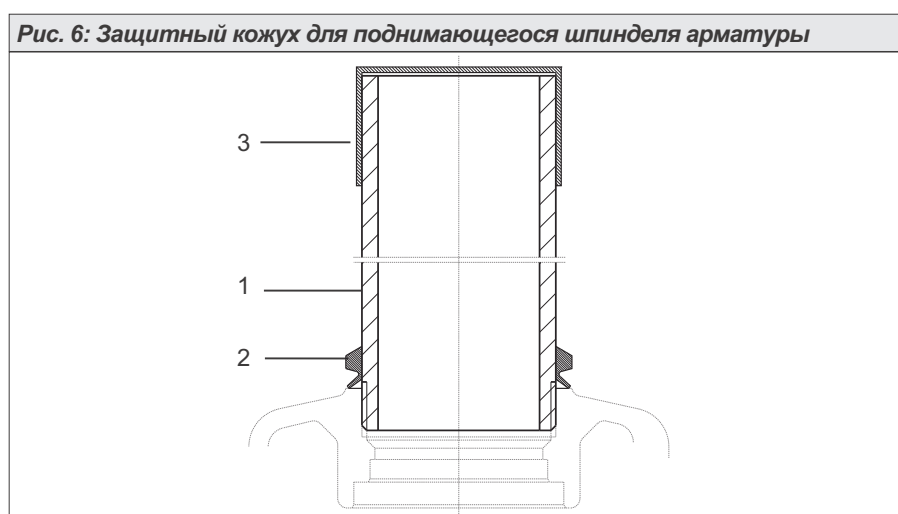
Таблица 2: Количество смазки для соединительной муфты типа А

фланец	A 07.2	A 10.2	A 14.2	A 16.2	A 25.2	A 30.2	A 35.2	A 40.2	A 48.2
вес ¹⁾	1,5 г	2 г	3 г	5 г	10 г	14 г	20 г	25 г	30 г

1) для смазки с плотностью $\rho = 0,9 \text{ кг/дм}^3$

Защитный кожух для поднимающегося шпинделя арматуры

- Обмотать резьбу пенькой, тефлоновой лентой или нанести герметик.
- Навинтить защитный кожух (1) на резьбу и притянуть (рис. 6).
- Уплотнительное кольцо (2) насадить до упора на корпус.
- Проверить наличие защитной крышки (3) и ее состояние.



7. Расположение пульта местного управления

Пульт местного управления устанавливается в положение, оговоренное в заказе. Если после монтажа на арматуру или привод расположение пульта покажется недостаточно удобным, его можно легко изменить на месте.

Расположение пульта:

Рис. 7: Монтажное расположение А



Рис. 8: Монтажное расположение В



Рис. 9: Монтажное расположение С



Рис. 10: Монтажное расположение D



Изменение расположения пульта



- Перед тем как открывать привод, отключите питание.
- Поворачивайте пульт местного управления не более чем на 180°!
- Следите за тем, чтобы провода не зажимались и не скручивались.

- Открутить 4 болта и снять пульт местного управления.
- Отпустить 3 винта платы пульта местного управления, повернуть плату в нужное положение и затянуть винты.
- Повернуть пульт местного управления и установить в нужное положение.
- Почистите уплотнительные поверхности на крышке и корпусе.
- Проверьте уплотнительное кольцо.
- Наденьте крышку на блок коммутатора и равномерно притяните болты крест-накрест.

8. Электрическое подключение



Обслуживание электрических установок или промышленных средств должно осуществляться согласно электротехническим требованиям специалистом-электриком или подчиненным ему персоналом после прохождения соответствующего инструктажа.

Электрическая схема

Соответствующая электросхема вместе с инструкцией по эксплуатации поставляется в прочной упаковке, которая закрепляется на маховике привода. При отсутствии электрической схемы ее можно запросить в соответствии с комиссионным номером (см. заводскую табличку) или загрузить с веб-узла www.auma.com.

Внешняя защита предохранителями

Для защиты от короткого замыкания и для разблокировки электропривода необходимо в месте эксплуатации предусмотреть прерыватель нагрузки и защиту предохранителями

Параметры токов для технического решения рассчитываются из тока потребления электродвигателя и тока потребления блока управления.

Ток потребления двигателя:

см. заводскую табличку электромотора (номинальный ток).

Ток потребления блока управления в зависимости от напряжения сети:

100 - 120 В перем. тока = макс. 650 мА

208 - 240 В перем. тока = макс. 325 мА

380 - 500 В перем. тока = макс. 190 мА

При использовании блока управления с расчетной мощностью 1,5 кВт максимально допустимый ток предохранителей составляет 16 А (gL/gG), а для блока управления с расчетной мощностью 7,5 кВт – 32 А (gL/gG).

Электромагнитная совместимость при монтаже проводов

Шина и сигналопроводящие линии чувствительны к помехам.

Провода электромотора создают помехи.

- Чувствительные к помехам и помехосоздающие линии располагать как можно дальше друг от друга.
- Помехоустойчивость шины и сигналопроводящих линий повышается, если они расположены близко к потенциалу корпуса.
- По возможности избегайте длинных проводов или старайтесь располагать их в зоне с низким уровнем помех.
- Старайтесь, чтобы помехосоздающие и чувствительные к помехам линии не располагались параллельно друг другу на длинных участках.
- Для подключения датчика положения (потенциометр, RWG) применяйте экранированные кабели.

Обогреватель

Серийное исполнение блока управления электродвигателя включает в себя обогреватель, который предотвращает образование конденсата в приводе. Если не было особых требований заказчика, обогреватель подключается к внутренней цепи. При использовании внешнего питания (модификация), оно всегда должно быть подключено.

Некоторые модели электроприводов могут быть дополнительно снабжены обогревателем двигателя. Такие обогреватели всегда питаются от внешнего источника, подключение которого осуществляется согласно электросхеме.

Блок управления на настенном держателе (дополнительная оснастка)

При использовании настенного держателя учитывать следующее:

Рис. 11: Блок AUMA MATIC на настенном держателе



- При настенном монтаже не допускается использование модификаций со встроенным потенциометром в приводе. На месте потенциометра должен быть встроен RWG.
- Максимальная допустимая длина кабеля между AUMA MATIC и приводом не должна превышать 100 метров.
- Для соединения электропривода с AUMA MATIC на настенном держателе следует применять предварительно оконцованные кабели (поставляются по запросу).
При использовании других кабелей необходимо учитывать следующее:
- Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
- Подключайте кабели, соблюдая последовательность фаз. Перед включением проверяйте направление вращения (см. страницу 25).

Последующая установка блока управления на электропривод

При несовпадении комиссионных номеров электропривода и блока управления (см. заводские таблички) для обоих устройств должны соответствовать обозначения схемы подключения и электросхемы (KMS . . .).

8.1 Подключение с помощью штепсельного разъема AUMA (S, SH, SE)

Рис. 12: Исполнение S (базовое)



Рис. 13: Исполнение SH

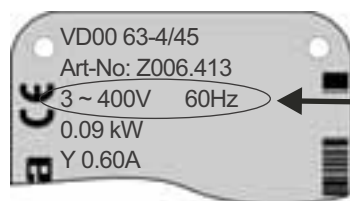


Рис. 14: Исполнение SE



Перед подключением к сети

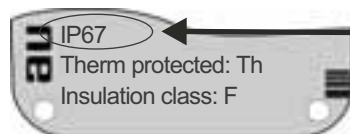
Проверить соответствие вида тока, напряжения и частоты напряжения техническим данным электромотора (см. заводскую табличку на двигателе).



Ток/напряжение сети/частота сети

Порядок открытия отсека контактов

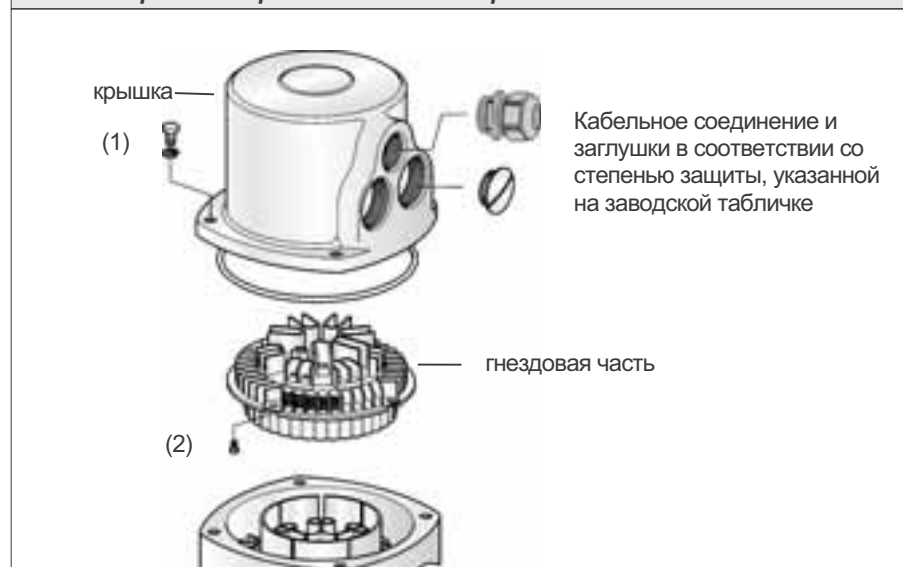
- Открутить болты (1) и снять крышку (рис. 15).
- Открутить болты (2) и вынуть гнездовую часть из крышки.
- Вмонтировать соответствующие кабельные разъемы.
(Указанная на заводской табличке степень защиты гарантируется только при применении соответствующих кабельных разъемов).



Вид защиты

- Неиспользуемые кабельные выводы следует закрыть соответствующими заглушками.

Рис. 15: Порядок открытия клеммной коробки

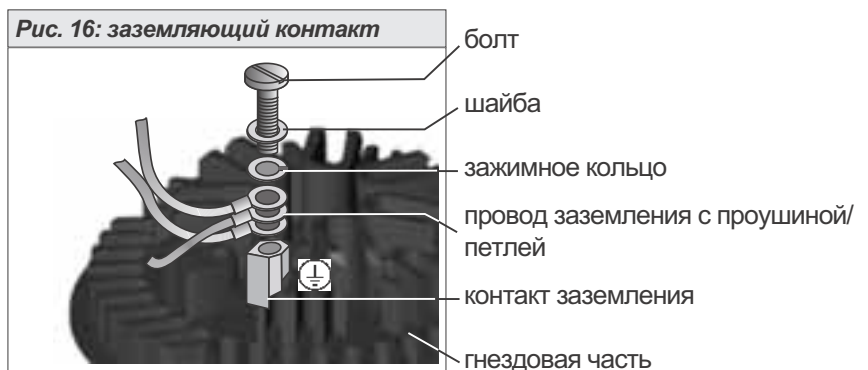


Подключение кабелей

- Подсоединить провода согласно электросхеме, соответствующей заказу.
Сечение контактов проводов:
 - силовые клеммы (U1, V1, W1, U2, V2, W2) и провод заземления (обозначение: \perp) макс. 6 мм² гибкий, макс. 10 мм² негибкий
 - управляющие контакты (1 - 50) = макс. 2,5 мм²
- Для гибкого провода применяйте наконечники, согласно стандарту DIN 46228.
- Все провода заземления с проушинами (гибкие провода) или петлями (негибкие провода) необходимо подключить к контакту заземления (обозначение: \perp) (рис. 16).



Если провод заземления отсоединялся, необходимо затем убедиться, что он снова подключен на место.

**Порядок закрытия отсека контактов**

- Вставить гнездовую часть в крышку и закрепить винтами (2) (рис. 15).
- Почистить уплотнительные поверхности крышки и корпуса.
- Проверить уплотнительное кольцо.
- Слегка смазать уплотнительные поверхности бескислотной смазкой, например, вазелином.
- Надеть крышку и равномерно притянуть болты (1) крест-накрест.
- Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы с предписанным моментом.

Защитная рама и защитная крышка (вспомогательное оборудование)

Для защиты от прикосновения к контактам и влияния окружающей среды можно заказать специальную крепежную рамку (рис. 17).

На открытый отсек контактов можно установить защитную крышку.

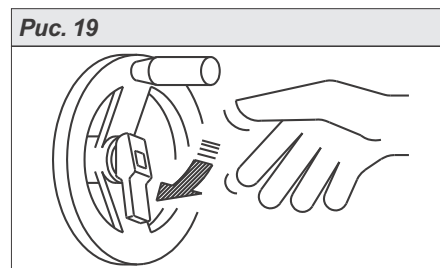
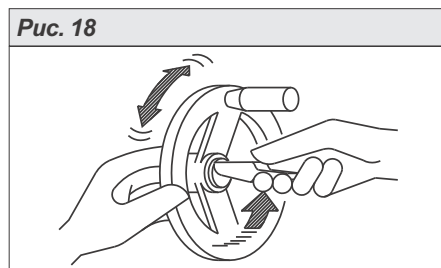


9. Ручное управление

С целью настройки и ввода в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания, привод может управляться вручную. Сцепление с ручным приводом осуществляется с помощью механики переключения.

Включение ручного режима:

- Наклонить рычаг переключения, расположенный в центре маховика, приблизительно на 85° и при этом поворачивать маховик влево-вправо, пока не включится ручной режим (рис. 18).

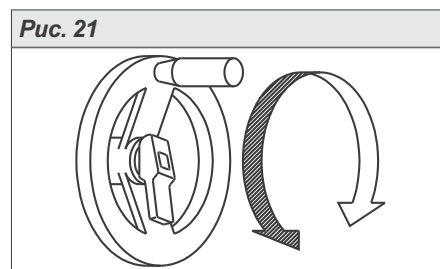
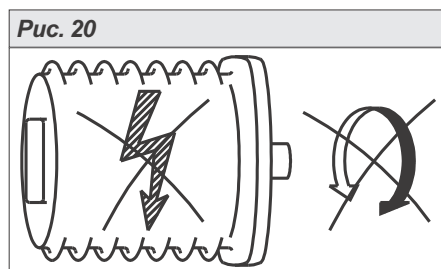


Усилия руки достаточно для переключения рычага. Дополнительный удлинительный рычаг применять не требуется. Приложение слишком большой силы может вывести из строя механику переключения.

- Отпустить рычаг переключения, который, благодаря пружине, вернется в исходной положение (рис. 19). В противном случае помогите рукой.



Манипуляции с рычагом переключения при вращающемся двигателе (рис. 20) может привести к преждевременному износу механики переключения.



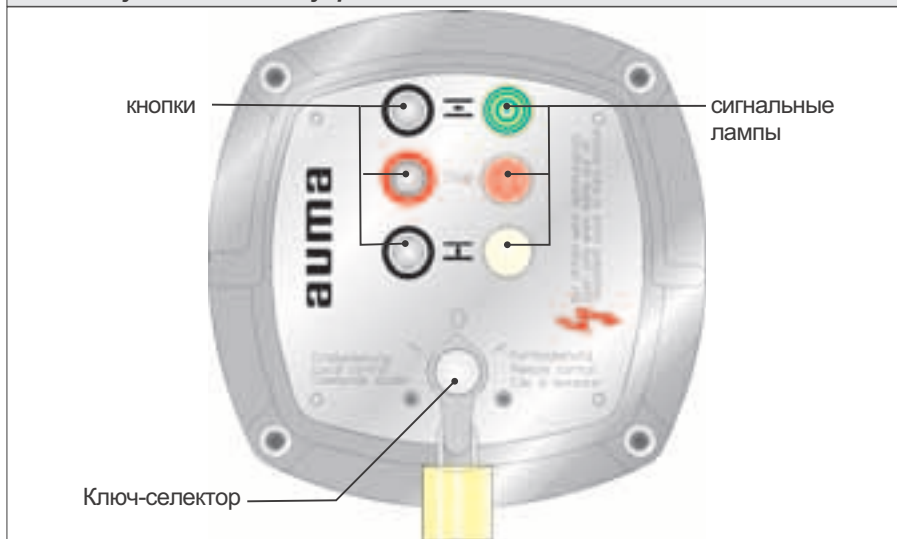
- Повернуть маховик в нужном направлении (рис. 21).

Выключение ручного режима:

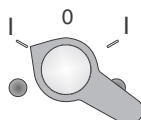
Ручное управление включается автоматически после включения двигателя. Во время работы привода от двигателя ручной маховик не вращается.

10. Сведения о работе и индикации пульта местного управления

Рис. 22: Пульт местного управления

**Ключ-селектор****Положение ВЫКЛ (0):**

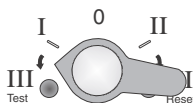
- дистанционное управление невозможно
- местное управление невозможно
- блок управления реагирует на сигналы (продолжает подаваться питание системы управления)

**Положение МЕСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (I):**

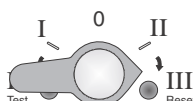
Приводом можно управлять через местный пульт управления с помощью кнопок ОТКРЫВАНИЕ, STOP, ЗАКРЫВАНИЕ.

**Положение ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ (II):**

Приводом можно управлять дистанционное, например, через диспетчерский пульт.

**Положение TEST (III):**

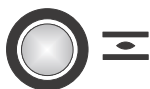
Проверка пускового устройства термисторов (см. стр. 26)
Имеется только при наличии защиты двигателей на термисторах.
Красная лампа (сбой) горит.

**Положение RESET (III):**

Сброс выполняется после появления сигнала сбоя от системы защиты электродвигателя (красная лампа) (см. стр. 49).
Имеется только при наличии защиты двигателей на термисторах.

Кнопки

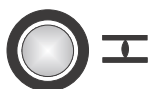
Если ключ-селектор находится в положении МЕСТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ (I), то приводом можно управлять с помощью кнопок ОТКРЫВАНИЕ, STOP, ЗАКРЫВАНИЕ.



ОТКРЫВАНИЕ: привод двигается в направлении ОТКРЫВАНИЕ



STOP: привод останавливается.



ЗАКРЫВАНИЕ: привод двигается в направлении ЗАКРЫВАНИЕ

Команды ОТКРЫВАНИЕ и ЗАКРЫВАНИЕ могут подаваться в режиме «по нажатию» и в режиме «поддерживающийся».

В режиме «по нажатию» привод выполняет движение до тех пор, пока кнопка удерживается в нажатом положении.

В режиме «поддерживающийся» привод после нажатия на кнопку движется до конечного положения, если до него не будет подана другая команда.

Порядок программирования смотрите на странице 33.

Сигнальные лампы

Значения индикации трех сигнальных ламп (стандартная сигнализация):



горит (зеленая): Привод находится в конечном положении ОТКРЫТО



Общий сбой (красная)



горит (желтая): Привод находится в конечном положении ЗАКРЫТО

Общий сбой:

Сигнал общего сбоя (красная лампа) подается при наступлении одного из следующих событий:

- Ошибка крутящего момента, то есть превышено установленное значение крутящего момента (стр. 24) до достижения конечного положения.
- Сработала защита двигателя (стр. 49), то есть произошел перегрев двигателя.
- Потеря фазы (при использовании трехфазного мотора).
- Проверка пускового устройства термисторов.

Сигнальные лампы мигают:

Если в электроприводе имеется выключатель-мигалка, то сигнальные лампы могут применяться в качестве индикации работы привода.

При включенном датчике-мигалке (стр. 33) во время движения привода будут мигать соответствующие лампы.

11. Порядок снятия крышки отсека выключателей

Для дальнейших настроек (до главы 18. включительно) требуется открыть отсек выключателей и снять указательный диск (при наличии).

Настройки действительны только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть у которого вал привода в направлении ЗАКРЫВАНИЕ вращается по часовой стрелке.



Обслуживание электрических установок или промышленных средств должно осуществляться согласно электро-техническим требованиям специалистом-электриком или подчиненным ему персоналом после прохождения соответствующего инструктажа.

11.1 Снятие крышки отсека выключателей

- Отвернуть 4 винта и снять крышку отсека (рис. 23 и рис. 24).

Рис. 23: крышка со смотровым окном



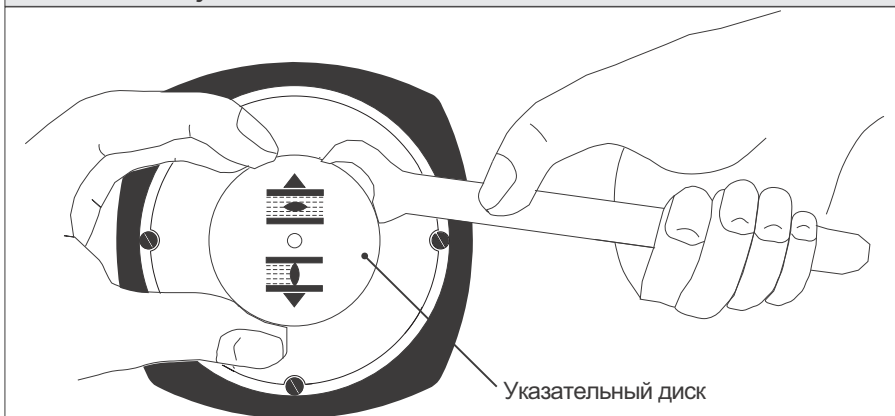
Рис. 24: крышка без смотрового окна



11.2 Снятие указательного диска (модификация)

- Если имеется указательный диск (рис. 25), снимите его. Для этого можно использовать ключ (прибл. 14 мм) в качестве рычага.

Рис. 25: снятие указательного диска

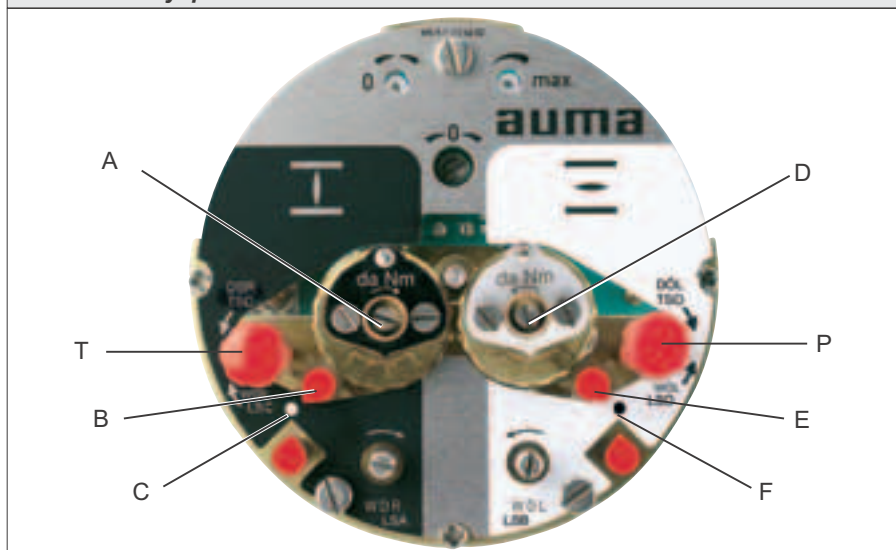


12. Настройка путевых выключателей

12.1 Настройка путевого выключателя ЗАКРЫТО (черное поле)

- Вращать маховик по часовой стрелке до полного закрытия арматуры.
 - Затем повернуть маховик припл. на ½ оборота (величина перебега) обратно. Во время пробного пуска проверить величину перебега и при необходимости отрегулировать путевой выключатель.
 - В **постоянно надавленном положении** с помощью отвертки (5 мм) вращать установочный шпindel A (рис. 26) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель B. При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель B «прыгает» каждый раз на 90°.
- Когда указатель B 90° установится перед точкой C, дальше следует вращать осторожно. Как только указатель B укажет на точку C, установочный шпindel отпустить и больше не вращать. В случае ошибочного пере-кручивания (щелчок после поворота указателя), вращать установочный шпindel в том же направлении, чтобы повторить попытку настройки.

Рис. 26: блок управления



12.2 Настройка путевого выключателя ОТКРЫТО (белое поле)

- Вращать маховик против часовой стрелки до полного открытия арматуры.
 - Затем повернуть маховик припл. на ½ оборота (величина перебега) обратно. Во время пробного пуска проверить величину перебега и при необходимости отрегулировать путевой выключатель.
 - В **постоянно надавленном положении** с помощью отвертки (5 мм) вращать установочный шпindel D (рис. 26) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на указатель E. При вращении слышится и ощущается пощелкивание, а указатель E «прыгает» каждый раз на 90°.
- Когда указатель E 90° установится перед точкой F, дальше следует вращать осторожно. Как только указатель E укажет на точку F, установочный шпindel отпустить и больше не вращать. В случае ошибочного пере-кручивания (щелчок после поворота указателя), вращать установочный шпindel в том же направлении, чтобы повторить попытку настройки.

12.3 Проверка путевых выключателей

Контрольные кнопки красного цвета T и P (рис. 26) предназначены для ручного управления путевыми выключателями.

- Поворот кнопки T в сторону стрелки WSR приводит в действие путевой выключатель ЗАКРЫТО. Пока выключатель находится в нажатом положении, на пульте местного управления горит желтая лампа.
- Поворот кнопки P в сторону стрелки WÖL приводит в действие путевой выключатель ОТКРЫТО. Пока выключатель находится в нажатом положении, на пульте местного управления горит зеленая лампа.

13. Путевой выключатель DUO (модификация)

Промежуточные переключатели позволяют реализовать включение и отключение любых цепей.



Переключение (промежуточное положение) должно происходить при движении с того же направления, с которого оно будет выполняться при управлении от электромотора.

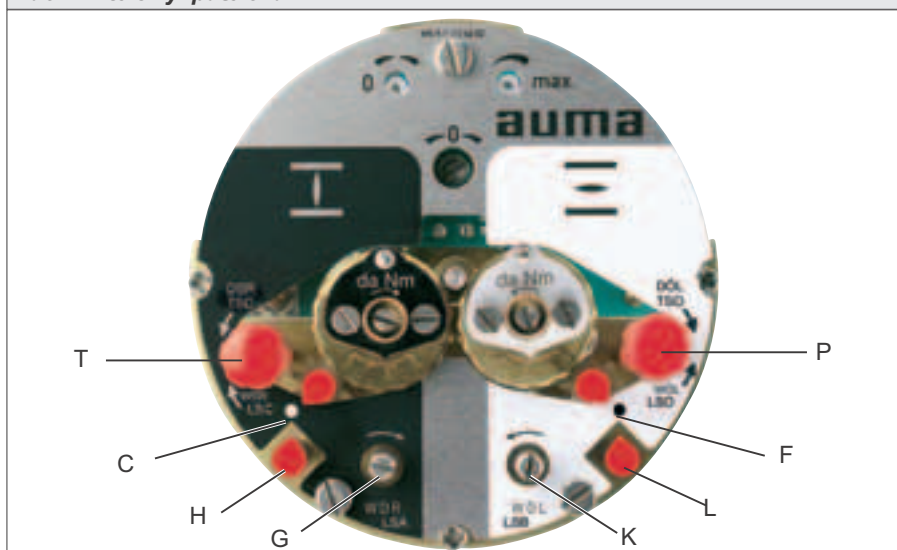
13.1 Настройка для направления ЗАКРЫВАНИЕ (черное поле)

- Привести арматуру в требуемое промежуточное положение.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать в **постоянно надавленном положении** установочный шпindel G (рис. 27) по направлению стрелки, обращая внимание на указатель H.

При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель H «прыгает» каждый раз на 90°.

Когда указатель H 90° установится перед точкой C, дальше следует вращать осторожно. Как только указатель H укажет на точку C, установочный шпindel отпустить и больше не вращать. В случае ошибочного перекручивания (щелчок после поворота указателя), вращать установочный шпindel в том же направлении, чтобы повторить попытку настройки.

Рис. 27: блок управления



13.2 Настройка для направления ОТКРЫВАНИЕ (белое поле)

- Привести арматуру в требуемое промежуточное положение.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать в **постоянно надавленном положении** установочный шпindel K (рис. 27) по направлению стрелки, обращая внимание на указатель L.

При вращении слышится и ощущается пощелкивание, указатель L «прыгает» каждый раз на 90°.

Когда указатель L 90° установится перед точкой F, дальше следует вращать осторожно. Как только указатель L укажет на точку F, установочный шпindel отпустить и больше не вращать. В случае ошибочного перекручивания (щелчок после поворота указателя), вращать установочный шпindel в том же направлении, чтобы повторить попытку настройки.

13.3 Проверка путевых выключателей DUO

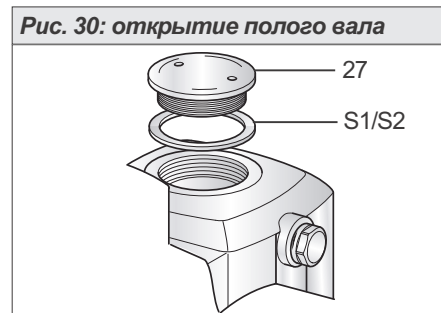
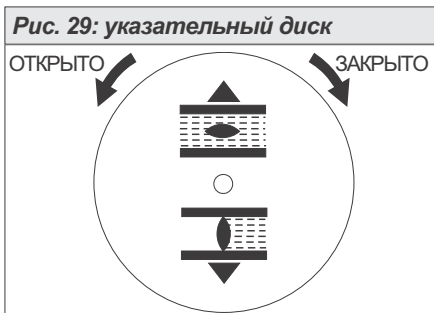
Контрольные кнопки красного цвета T и P (рис. 27) предназначены для ручного управления путевыми выключателями DUO.

- Поворот кнопки T в сторону стрелки DSR приводит в действие путевой выключатель DUO положения ЗАКРЫТО. Одновременно включается моментный выключатель положения ЗАКРЫТО.
- Поворот кнопки P в сторону стрелки DÖL приводит в действие путевой выключатель DUO положения ОТКРЫТО. Одновременно срабатывает моментный выключатель ОТКРЫТО.
- После проверки выключателя нажмите кнопку ОТКРЫТО или ЗАКРЫТО на пульте местного управления, чтобы запустить привод в обратном направлении и, таким образом, квитировать сбой (красная лампа).

15. Пробный пуск

15.1 Проверка направления вращения

- Надеть указательный диск (при наличии) на вал. Направление вращения привода можно определить по направлению вращения указательного диска (рис. 29).
- Если указательный диск отсутствует, то направление вращения определяется по вращению полого вала. Для этого открутите резьбовую заглушку (номер 27) (рис. 30).



- В режиме ручного управления установите арматуру в среднее положение или на достаточное расстояние от конечного положения.
- Установите ключ-селектор в положение местного управления (I) (рис. 31).

Рис. 31: ключ-селектор МЕСТНЫЙ



- Включите напряжение питания.
- Нажмите на кнопку ЗАКРЫВАНИЕ (рис. 32) и следите за направлением вращения:
Направление вращения правильное, если указательный диск вращается против часовой стрелки.

Рис. 32: Кнопка ЗАКРЫВАНИЕ



Рис. 33: Кнопка STOP



Если направление вращения неверное, немедленно выключите:

Исправьте подключение фаз двигателя в тракте от настенного держателя до привода и повторите пробный пуск.

15.2 Проверка настройки путевых выключателей

- Ключ-селектор установить в положение ВЫКЛЮЧЕНО (0) (рис. 34).

Рис. 34: ключ-селектор ВЫКЛ



В положении ВЫКЛЮЧЕНО питание на блок управления продолжает поступать.

- В режиме ручного управления довести арматуру до обоих конечных положений.
- Проверить правильность настройки путевых выключателей. При этом проследить, чтобы соответствующий выключатель в крайнем положении привода срабатывал, а при начале хода в другом направлении снова переходил в ждущий режим. Если этого не происходит, настройте путевые выключатели заново.

При правильно настроенных путевых выключателях:

- Установить ключ-селектор в положение местного управления (I) (рис. 31).
- Выполните пробный пуск, нажав на пульте местного управления кнопки ОТКРЫВАНИЕ, STOP, ЗАКРЫВАНИЕ.

15.3 Проверка настройки вида отключения

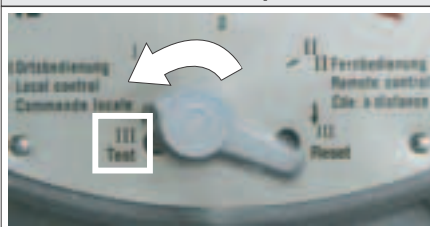
Вид отключения (путевой или по крутящему моменту) устанавливает изготовитель арматуры.

- Порядок проверки настроек см. на странице 33, глава 20.2.

15.4 Проверка пускового устройства термистора (модификация)

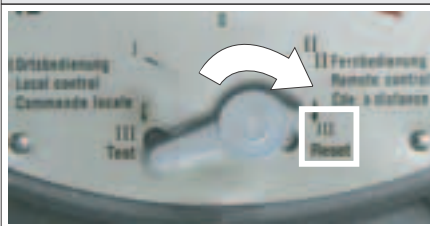
- Ключ-селектор установить в положение TEST (рис. 35).
Если устройство функционирует правильно, то общий сигнал ошибки (см. электросхему) и лампа индикации на блоке местного управления покажут срабатывание защиты электродвигателя.

Рис. 35: ключ-селектор TEST



- Ключ-селектор установить в положение RESET (рис. 36).
Если устройство работает правильно, сигнал сбоя будет квитирован.

Рис. 36: ключ-селектор RESET



Если при переводе ключа-селектора в положение TEST сигнал об ошибке не появляется, необходимо, чтобы специалист технической помощи AUMA проверил проводку и ключ-селектор.

При отсутствии модификаций (главы 16. - 18.):

- Закройте крышку отсека выключателей (см. стр. 31, глава 19.).

16. Регулировка потенциометра (модификация)

— для дистанционной индикации —

- Привести арматуру в **положение ЗАКРЫТО**.
- Поверните потенциометр (E2) по часовой стрелке до упора. Крайнее положение ЗАКРЫТО соответствует 0 %, а положение ОТКРЫТО - 100 %.
- Снова немного повернуть назад потенциометр (E2).



Из-за градации понижающей передачи для датчика положения не всегда используется полный диапазон сопротивления. Поэтому необходимо предусмотреть внешнюю корректировку (подстроечный потенциометр).

- С помощью внешнего подстроечного потенциометра выполнить точную настройку нулевой точки (для дистанционной индикации).

Рис. 37: блок управления



17. Регулировка электронного датчика положения RWG (модификация)

— для дистанционной индикации или внешней регулировки —

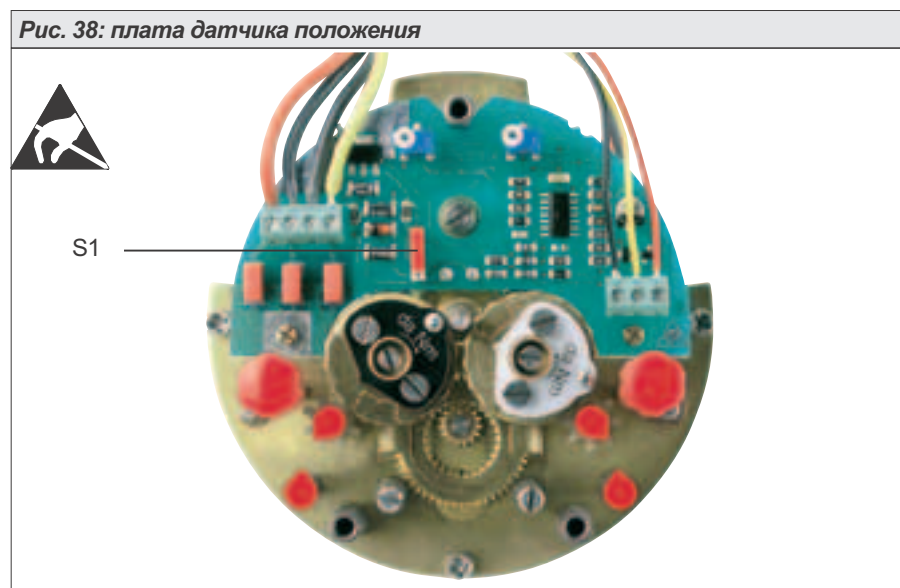
После монтажа электропривода на арматуру проверить настройку путем замера выходного тока (см. главу 17.1 и 17.2) и при необходимости подрегулировать.

Таблица 3: технические характеристики RWG 4020

Электросхемы		KMS TP__4 / ___	KMS TP_4_ / ___ KMS TP_5_ / ___
		3-/4-проводная система	2-проводная система
Выходной ток	I_a	0 - 20 мА, 4 - 20 мА	4 - 20 мА
Напряжение питания	U_v	24 В пост. тока, $\pm 15\%$ сглаж.	14 В пост. тока + ($I \times R_B$), макс. 30 В
Макс. ток потребления	I	24 мА при выход. токе 20 мА	20 мА
Макс. нагрузка	R_B	600 Ω	$(U_v - 14 \text{ В})/20 \text{ мА}$

Плата датчика положения (рис. 38) расположена под защитной пластиной (рис. 39).

Рис. 38: плата датчика положения



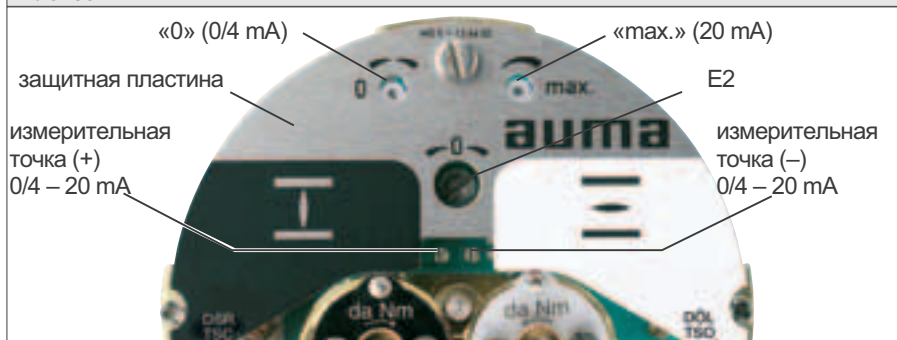
17.1 Настройка 2-проводной системы 4 - 20 мА и 3-/4-проводной системы 0 - 20 мА

- Подайте напряжение на электронный датчик положения.
- Приведите арматуру в **положение ЗАКРЫТО**.
- Подсоединить амперметр для измерения 0 - 20 мА к измерительным точкам (рис. 39).



При измерении должна быть подключена электрическая цепь внешней нагрузки (соблюдать макс. нагрузку R_B), или шунтированы соответствующие контакты (см. схему соединений).

- Поверните потенциометр (E2) по часовой стрелке до упора.
- Снова немного повернуть назад потенциометр (E2).

Рис. 39

- Потенциометр «0» вращать по часовой стрелке, пока не начнет возрастать выходной токовый сигнал.
- Потенциометр «0» повернуть обратно, пока не установятся следующие величины:
для 3-/4-проводной системы: прибл. 0,1 мА
для 2-проводной системы: прибл. 4,1 мА.
Это необходимо, для того чтобы сигнал не опускался ниже электрического нуля.
- Приведите арматуру в положение ОТКРЫТО.
- Потенциометром «max.» установите конечное значение 20 мА.
- Установить привод в положение ЗАКРЫТО и проверить минимальную величину (0,1 мА или 4,1 мА). При необходимости откорректировать.



Если настройка максимального значения не удастся, проверить правильность выбора понижающей передачи.

17.2 Настройка тока 4 - 20 мА для 3-/4- проводной системы

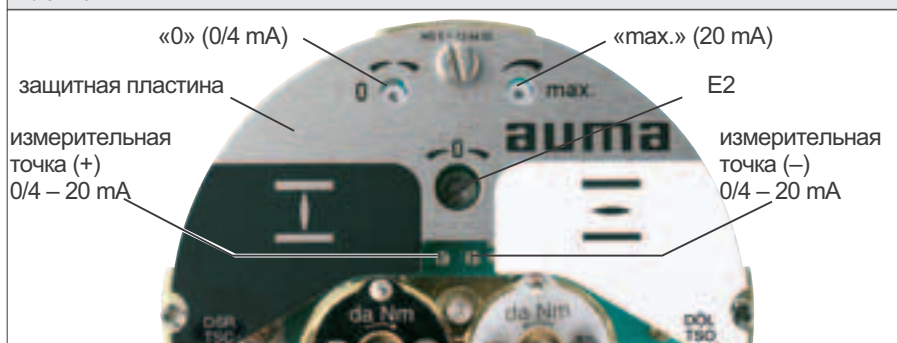
- Подайте напряжение на электронный датчик положения.
- Приведите арматуру в **положение ЗАКРЫТО**.
- Подсоедините амперметр для измерения 0 - 20 мА к измерительным точкам (рис. 40).



При измерении должна быть подключена электрическая цепь внешней нагрузки (соблюдать макс. нагрузку R_B), или шунтированы соответствующие контакты (см. схему соединения).

- Поверните потенциометр (E2) по часовой стрелке до упора.
- Снова немного повернуть назад потенциометр (E2).

Рис. 40





- Потенциометр «0» вращать по часовой стрелке, пока не начнет возрастать выходной токовый сигнал.
- Потенциометр «0» повернуть обратно, пока остаточный ток не увеличится приблизительно до 0,1 мА.
- Привести арматуру в положение ОТКРЫТО.
- Установить потенциометр «max.» на конечное значение 16 мА.
- Привести арматуру в положение ЗАКРЫТО.
- Потенциометр «0» установить с 0,1 мА до начального значения 4 мА. Таким образом, крайнее значение одновременно сместится на 4 мА, и будет установлен диапазон 4-20 мА.
- Привести привод снова в конечные положения и проверить настройку. При необходимости откорректировать.



Если настройка максимального значения не удастся, проверить правильность выбора понижающей передачи.

18. Механический указатель положения (модификация)

- Установить указательный диск на валик.
- Привести арматуру в крайнее положение ЗАКРЫТО.
- Повернуть нижнюю указательную шайбу (рис. 41) так, чтобы символ  ЗАКРЫТО совпал с меткой на крышке (рис. 42).
- Привести привод в крайнее положение ОТКРЫТО.
- Удерживая нижнюю указательную шайбу ЗАКРЫТО, повернуть верхнюю шайбу с символом  до совпадения с меткой на крышке.



Указательный диск за полный ход от положения ОТКРЫТО до положения ЗАКРЫТО и обратно поворачивается приблизительно от 180° до 230°. На заводе-изготовителе устанавливается соответствующая понижающая передача.

Если впоследствии изменится отношение «число оборотов на ход», понижающую передачу, возможно, потребуется заменить.

19. Порядок закрытия крышки камеры блока выключателей

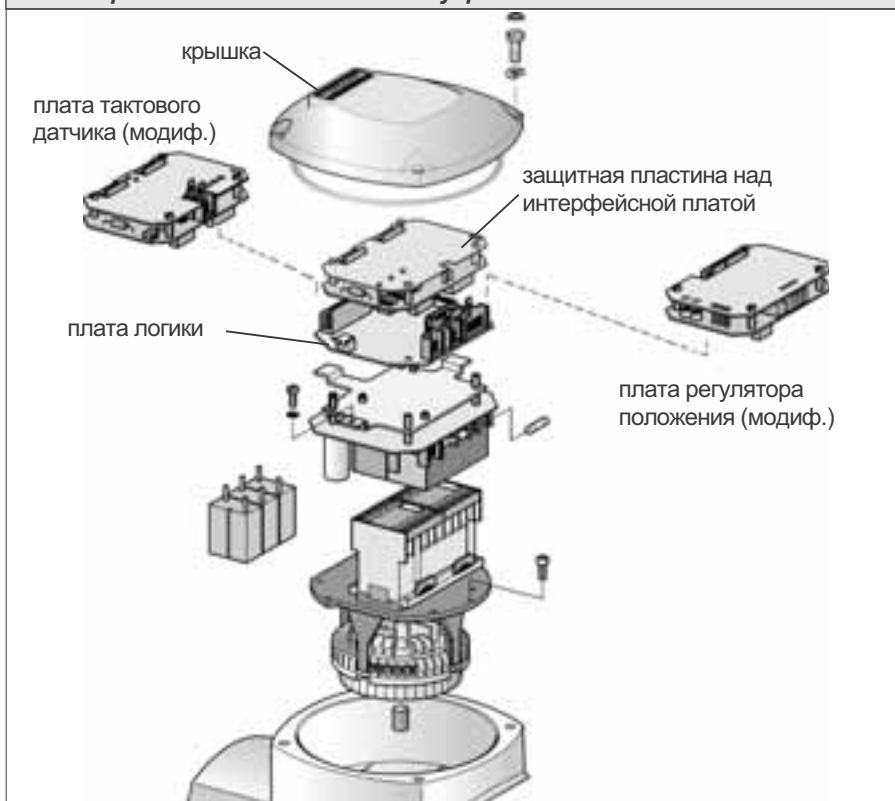
- Почистить уплотнительные поверхности крышки и корпуса.
- Проверить уплотнительное кольцо.
- Слегка смазать уплотнительные поверхности неоксидированной смазкой.
- Надеть крышку камеры блока выключателей и равномерно притянуть болты крест-накрест.



Проверить привод на отсутствие повреждений лакокрасочного покрытия. Если при монтаже лакокрасочное покрытие оказалось поврежденным, его необходимо восстановить во избежание появления коррозии.

20. Блок управления AUMA MATIC

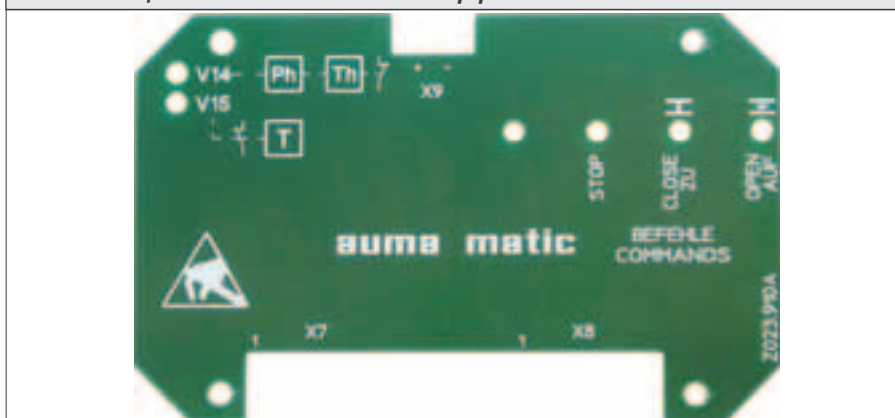
Рис. 43: расположение плат в блоке управления



20.1 Значения индикации ламп диагностики на интерфейсной плате (базовое исполнение)

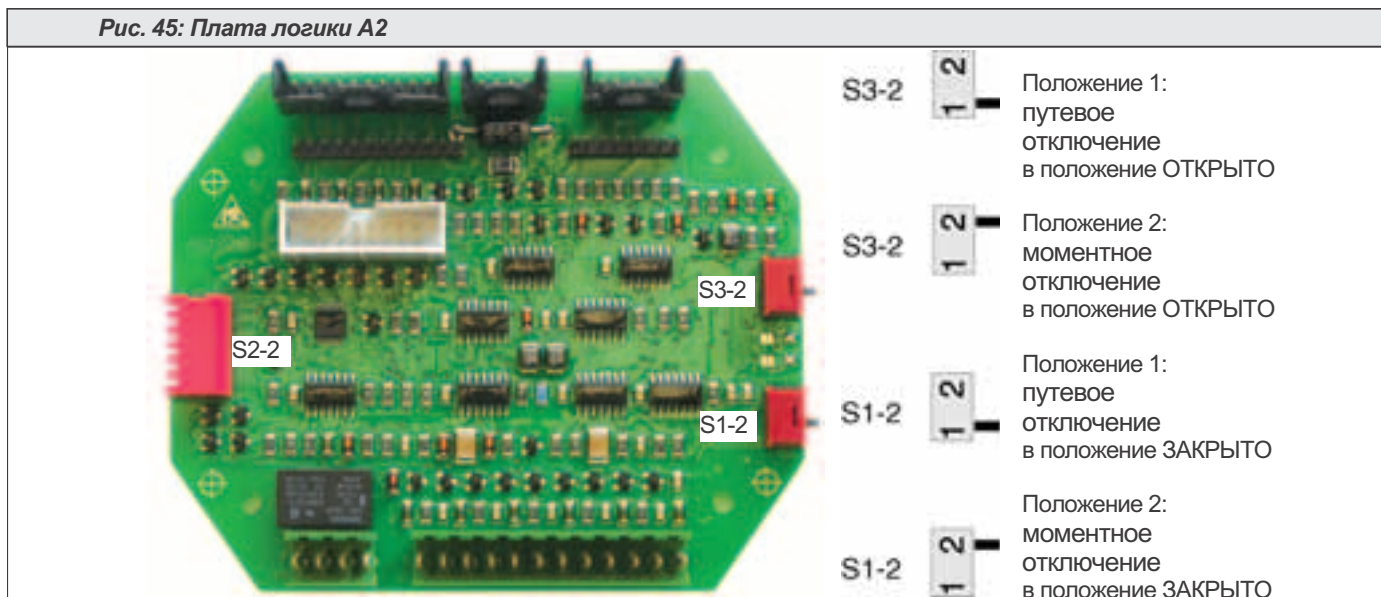
- V14 горит: потеря фазы и/или сработала защита двигателя.
При наличии защиты двигателей на термисторах (модификация): сброс (Reset), путем перевода ключа-селектора на пульте местного управления в положение III
- V15 горит: сбой по крутящему моменту: моментный выключатель сработал до достижения конечного положения.
- Лампы STOP, ЗАКРЫВАНИЕ, ОТКРЫВАНИЕ показывают текущие сигналы управления (только когда ключ-селектор установлен в положение ДИСТАНЦИОННОЕ).

Рис. 44: защитная пластина над интерфейсной платой



20.2 Программирование платы логики

Вид отключения по пути или по крутящему моменту (перекл. S1-2 и S3-2, рис. 45) устанавливается изготовителем арматуры.



- Программирование платы логики выполняется с помощью переключателя S2-2 (см. таблицу 4).

Таблица 4

Переключатель DIP S2-2:	Программирование (ON = нажато)	
	ЗАКРЫВАНИЕ	ОТКРЫВАНИЕ
«Поддерживающийся» режим дистанционного сигнала	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Режим «по-нажатию» дистанционного сигнала	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
«Поддерживающийся» режим местного сигнала	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Режим «по-нажатию» местного сигнала	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Датчик-мигалка (модиф.)	включено	выключено
	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Сбой по крутящему моменту: отключение по крутящему моменту (перед крайним положением) в общий сигнал сбоя	входит	не входит
	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	OFF ON <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

20.3 Команды АВАРИЙНОЕ ОТКРЫВАНИЕ и АВАРИЙНОЕ ЗАКРЫВАНИЕ (модификация)

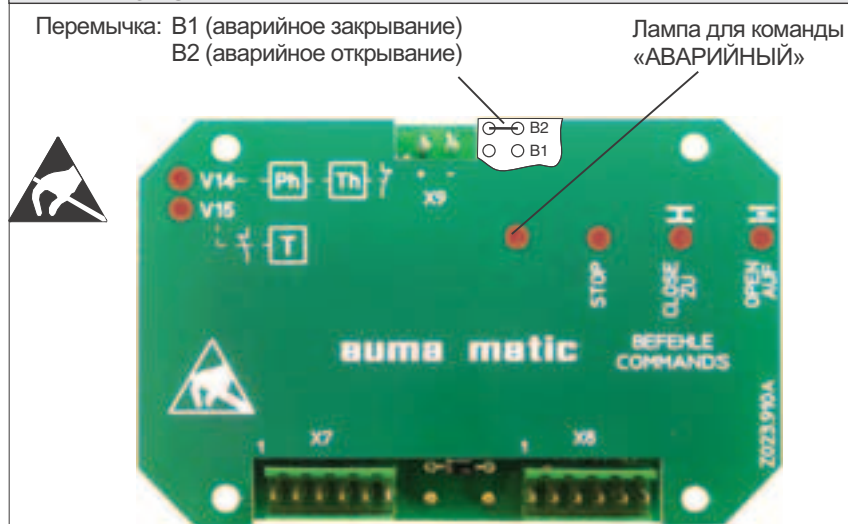
(5. позиция на схеме MSP ... C, D или P)

При подаче команды АВАРИЙНЫЙ привод перемещает арматуру в заданное конечное положение (работает при всех положениях ключа-селектора:

МЕСТНОЕ, ВЫКЛЮЧЕНО, ДИСТАНЦИОННОЕ).

- На вход клеммы X_{к1} (см. электросхему) подается +24 В постоянного тока через размыкающий контакт (нормально контакт замкнут).
- При необходимости отключения функции подачи команд АВАРИЙНОЕ ОТКРЫВАНИЕ и АВАРИЙНОЕ ЗАКРЫВАНИЕ:
снять защитную пластину и разъединить перемычки B1 (для АВАРИЙНОЕ ЗАКРЫВАНИЕ) и B2 (для АВАРИЙНОЕ ОТКРЫВАНИЕ).

Рис. 46: защитная пластина в режимах АВАРИЙНОЕ ОТКРЫВАНИЕ и АВАРИЙНОЕ-ЗАКРЫВАНИЕ



21. Регулятор положения (модификация)

21.1 Технические характеристики

Таблица 5: технические характеристики регулятора положения

Задающий параметр (входной сигнал E1, заданная величина)	0/4 – 20 мА
Регулируемый параметр (входной сигнал E2, фактическое значение)	0/4 – 20 мА (или 0 – 5 В)
Диапазон включения (зона нечувствительности) ΔE (P9)	0,5 % – 2,5 %
Точная настройка «Sens» (P7) (актуальна только при выходной частоте вращения <16 об/мин.; невозможно при трехфазных моторах)	мин 0,25 %
Пауза «t-off» (P10)	0,5 – 10 сек.
Входное сопротивление	250 Ом
Регулировка с тактовой функцией (для настройки регулирования не требуется):	
Время работы «t-on» (P8) эффективно при рассогласовании ≤ 25 %; установленная величина затем снижается в 3 раза.	0,5 – 15 сек.

21.2 Настройка

Регулятор блока управления AUMA MATIC программируется в соответствии с данными заказа и перед поставкой настраивается в комплекте с электроприводом.

В некоторых случаях, когда размеры объекта регулирования заранее не известны, может возникнуть необходимость в дополнительной регулировке. Перед настройкой регулятора проверьте сначала программирование регулятора положения.

- Проверьте программирование платы логики согласно инструкциям главы 20.2.



Функция непрерывного хода дистанционного режима (см. таблицу 4) при работе регулятора положения должна быть отключена.

- Снять защитную пластину (рис. 47) и выполнить необходимые настройки на плате регулятора (рис. 48) (см. таблицы 6 и 7).



Перед началом настройки убедитесь, что цепь позиционной обратной связи сигнала E2 (см. электросхему) замкнута (измерительным прибором или перемычкой). Если сигнал E2 отсутствует, горит лампа (V10) «E1/E2 < 4 мА» (рис. 47), и регулятор не реагирует.

Рис. 47: защитная пластина регулятора положения (базовое исполнение)

наклейка с маркировкой параметров сигнала
(здесь: E1 = 4 – 20 мА, E2 = 4 – 20 мА)

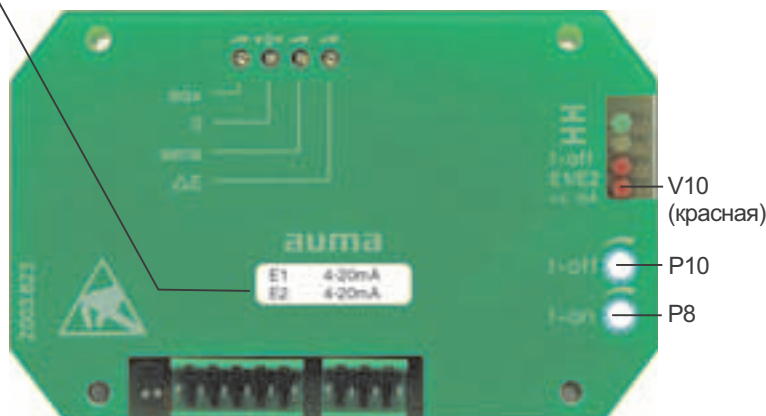
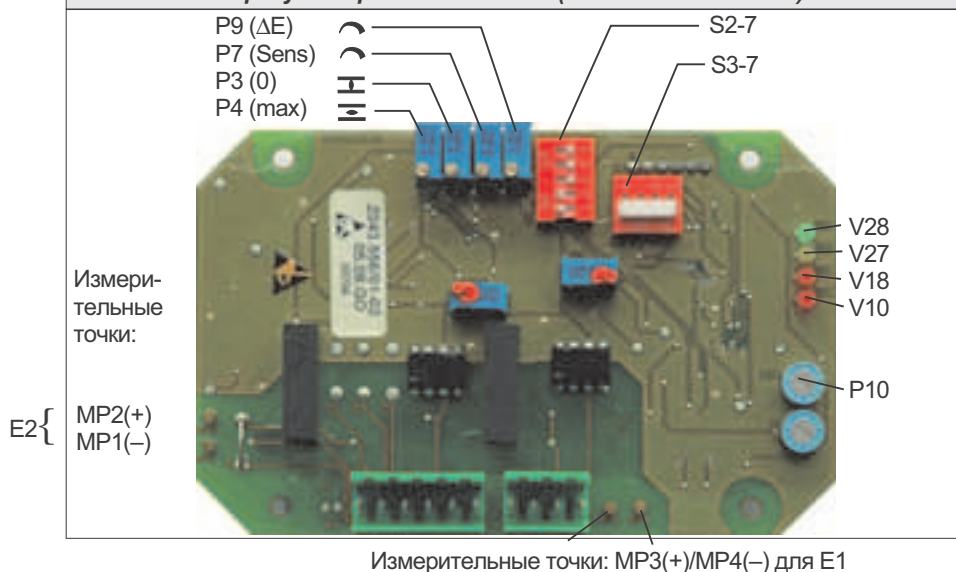
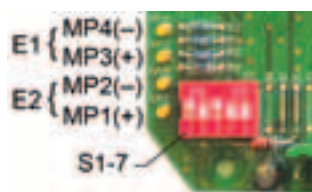


Рис. 48: плата регулятора положения А7 (базовое исполнение)



21.2.1 Настройка рода сигнала (модификация)

Род сигнала (по току или напряжению) задающего значения E1 и фактического значения E2 устанавливается на заводе-изготовителе и указывается на наклейке защитной пластины регулятора положения (см. рис. 47). В модификации с режимом Split Range (стр. 43) и в модификации с задающим значением $E1 \neq 0/4 - 20$ mA род сигнала можно изменить. В данных модификациях на плате регулятора положения имеется дополнительный переключатель S1-7.



При изменении рода сигнала необходимо соответственно изменить и маркировку. Кроме того, изменяется и электросхема, указанная на заводской табличке блока управления (см. стр. 56).

Таблица 6: Возможные настройки		Программирование
Задающий параметр Заданная величина E1	Обратный сигнал Фактическое значение E2 ¹⁾	через DIP-выключатель S1-7 (см. рис. 53)
4 – 20 mA 0 – 20 mA	4 – 20 mA 0 – 20 mA	ON OFF
4 – 20 mA 0 – 20 mA	0 – 5 В	ON OFF
0 – 5 В	4 – 20 mA 0 – 20 mA	ON OFF
0 – 5 В	0 – 5 В	ON OFF
0 – 10 В	4 – 20 mA 0 – 20 mA	ON OFF
0 – 10 В	0 – 5 В	ON OFF

1) Сигналы при внутренней обратной связи:
0/4 – 20 mA от электронного датчика положения или 0 – 5 В от подстроечного потенциометра 5 kΩ

21.2.2 Настройка реагирования привода при потере сигнала

Реакция привода при потере сигнала заданной величины E1 и фактической величины E2 устанавливается с помощью переключателя S2-7. Однако все варианты настроек доступны только при сигналах 4-20 мА.

Возможные реакции привода при потере сигнала:

FAIL AS IS:

Привод немедленно отключается и останавливается в этом положении.

FAIL CLOSE:

Привод переместит арматуру до конечного положения ЗАКРЫТО.

FAIL OPEN:

Привод переместит арматуру до конечного положения ОТКРЫТО.

Таблица 7: Возможные настройки (рекомендуемые настройки выделены серым)

Реагирование привода при потере сигнала от		Предпосылка ¹⁾		Программирование через DIP- переключатель S2-7 (см. рис. 48)
E1	E2	Задающий параметр Заданная величина E1	Обратный сигнал Фактическое значение E2 ²⁾	
FAIL AS IS		4 – 20 мА	4 – 20 мА	
FAIL CLOSE		4 – 20 мА	4 – 20 мА	
		0 – 20 мА 0 – 5 В	4 – 20 мА	
FAIL OPEN		4 – 20 мА	4 – 20 мА	
		4 – 20 мА	0 – 20 мА 0 – 5 В	
FAIL AS IS	FAIL OPEN	4 – 20 мА	0 – 5 В	
FAIL CLOSE		4 – 20 мА 0 – 20 мА	0 – 5 В	
		0 – 20 мА	4 – 20 мА	
		0 – 20 мА 0 – 5 В 0 – 10 В	0 – 20 мА 0 – 5 В	
FAIL CLOSE		0 – 20 мА	4 – 20 мА	
		0 – 10 В	4 – 20 мА	

- 1) В случае потери сигнала, при величинах 0 – 20 мА и 0 – 5 В может наблюдаться ошибочная оценка состояния системы, так как параметры E1 и E2 могут также (без сбоя) иметь правильную величину < 4 мА (положение ЗАКРЫТО = 0 мА или 0 В).
- 2) Сигналы при внутренней обратной связи:
0/4 – 20 мА от электронного датчика положения или 0 – 5 В от подстроечного потенциометра 5 кΩ

21.3 Настройка регулятора в положении ЗАКРЫТО (базовое исполнение)



Перед началом настройки регулятора необходимо настроить путевой и моментный выключатели привода, а также функцию обратного сигнала положения (см. главы 16. и 17.).

- Ключ-селектор (блок местного управления) установить в положение МЕСТНОЕ.
- С помощью кнопки довести привод в положение **ЗАКРЫТО**.
- Заданную величину E1 установить в 0 или 4 мА (см. электросхему).
- Вращать потенциометр «t-off» (P10) против часовой стрелки до упора (рис. 49).



Если сигналы E1/E2 отсутствуют или установлена неправильная полярность, горит лампа (V10) «E1/E2 < 4 мА» (рис. 47 и 49)

- К измерительным точкам MP3 и MP4 подключить вольтметр (0 – 5 В) для замера заданной величины (рис. 49).
Если заданная величина E1 установлена на 0 мА, вольтметр покажет 0 В.
Если заданная величина E1 установлена на 4 мА, вольтметр покажет 1 В.
Если заданная величина (0 В или 1 В) неверная, откорректировать заданную величину.
- К измерительным точкам MP2 и MP1 подключить вольтметр для контроля фактической величины.
Если фактическая величина E2 = 0 мА, вольтметр покажет 0 В.
Если фактическая величина E2 = 4 мА, вольтметр покажет 1 В.
Если измеренная величина неверная, откорректировать обратный сигнал по положению (главы 16. и 17.) и заново выполнить настройку регулятора.

Таблица 8



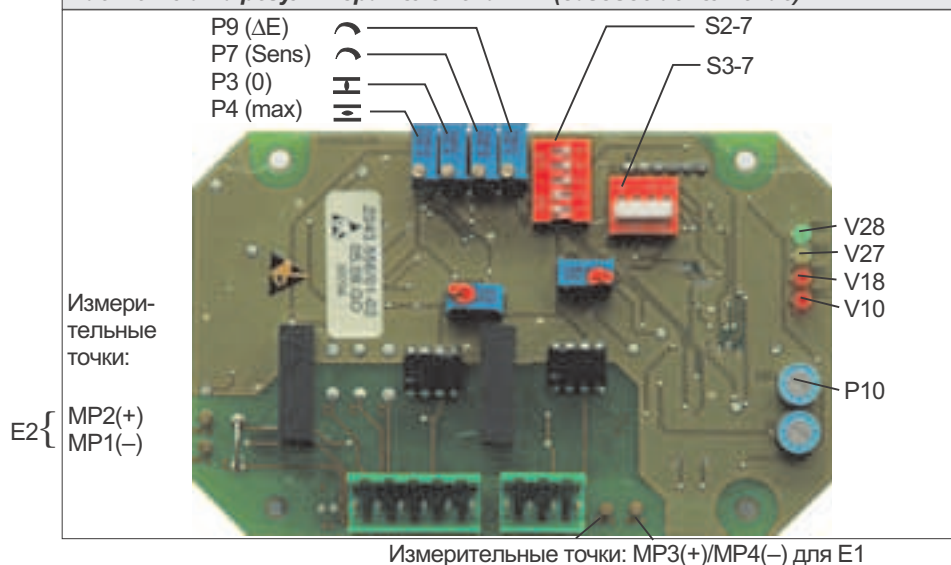
Таблица 8			
Если	Индикация ламп: (см. рисунки 49 и 50)	Выполнить	Необходимая настройка в положении ЗАКРЫТО: (см. рисунки 49 и 50)
	Лампы не горят		
	Лампа  (V28 зеленая) горит		
	Лампа  (V27 желтая) горит		

Рис. 49: плата регулятора положения A7 (базовое исполнение)



21.4 Настройка регулятора в положении ОТКРЫТО (базовое исполнение)









- С помощью кнопки  (блок местного управления) довести привод в положение **ОТКРЫТО**.
- К измерительным точкам MP2 и MP1 подключить вольтметр и измерить фактическую величину E2:
Если настройка обратного сигнала по положению выполнена правильно, вольтметр покажет 5 В.
Если измеренная величина неверная, откорректировать обратный сигнал по положению (главы 16. и 17.) и заново выполнить настройку регулятора.
- Подать максимальный входной сигнал (заданная величина E1) = 20 мА.
- К измерительным точкам MP4 и MP3 подключить вольтметр и измерить заданную величину E1:
Если заданная величина E1 установлена на 20 мА, вольтметра покажет 5 В.
Если вольтметр показывает другую величину, проверить внешний задающий входной параметр E1.

Таблица 9

Таблица 9			
Если	Индикация ламп: (см. рисунки 49 и 50)	Выполнить	Настройка в положении ОТКРЫТО: (см. рисунки 49 и 50)
	Лампы не горят		Потенциометр «тах» (P4) медленно поворачивать против часовой стрелки, пока не загорится лампа  (V28 зеленая).
	Лампа  (V28 зеленая) горит		Потенциометр «тах» (P4) поворачивать по часовой стрелке, пока сначала не погаснет лампа  (V28 зеленая). Затем потенциометр «тах» (P4) медленно поворачивать против часовой стрелки, пока снова не загорится лампа  (V28 зеленая).
	Лампа  (V27 желтая) горит		Потенциометр «тах» (P4) медленно поворачивать против часовой стрелки, чтобы лампа  (V27 желтая) погасла, а  (V28 зеленая) загорелась.

21.5 Регулировка чувствительности

- Ключ-селектор на пульте местного управления установить в положение **ДИСТАНЦИОННОЕ**.
- Установить задающий параметр E1 согласно маркировке на защитной пластине (рис. 50).
На заводе-изготовителе чувствительность (диапазон невключения ΔE /зона нечувствительности) устанавливается на максимальную величину (2,5 %).
- Чтобы увеличить зону нечувствительности, поверните потенциометр ΔE (P9) по часовой стрелке. Упор влево соответствует наименьшей зоне нечувствительности, то есть наибольшей чувствительности. Для того чтобы точнее настроить зону нечувствительности, понадобится прибор для подачи входного параметра с точностью настройки до 0,1 мА.
- Потенциометр P7 («sens») можно повернуть по часовой стрелке и, таким образом, еще больше увеличить чувствительность ($\Delta E_{\text{мин}} = 0,25\%$).



При настройке ΔE необходимо учитывать следующее:
Слишком частые переключения ведут к преждевременному износу арматуры и привода. Следовательно, диапазон невключения (зона нечувствительности) должен быть максимально большим, с учетом условий производственного процесса.

Во избежание превышения максимально допустимой частоты переключений (см. технические характеристики регулировочных приводов), с помощью потенциометра «t-off» (P10) можно установить паузу в диапазоне от 0,5 сек. (крайнее левое положение) до 10 сек. (крайнее правое положение).

Рис. 50: защитная пластина регулятора положения (базовое исполнение)

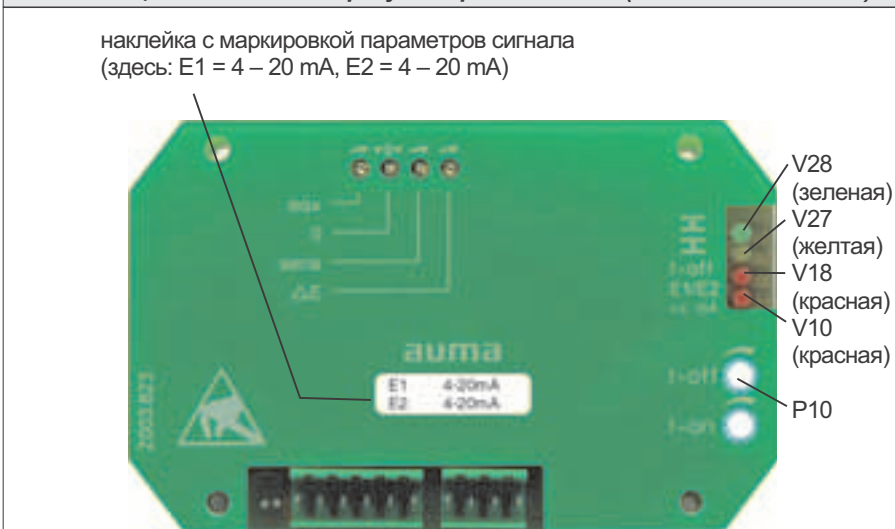
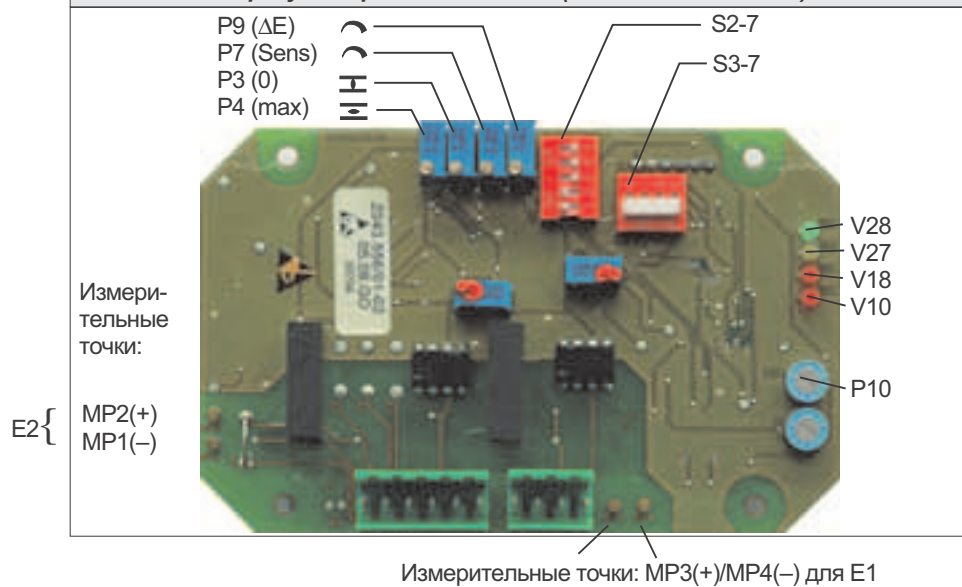


Рис. 51: плата регулятора положения А7 (базовое исполнение)




21.6 Настройка регулятора в положении ОТКРЫТО (реверсивный режим)

В базовом исполнении максимальный входной сигнал ($E1=20\text{ мА}$) является командой для перемещения привода в конечное положение ОТКРЫТО.

- Если кодирующий переключатель S3-7 (рис. 52) установить в положение «1», то значение данного сигнала изменится на противоположное (реверсивный режим).
- При наличии RWG (модификация) на плате датчика положения (рис. 38) необходимо поменять местами выводы 7 (красный) и 5 (черный).
- При наличии потенциометра (модификация) необходимо контакты 21 (красный) и 22 (черный) поменять на XA (подключение к приводу).



Перед началом настройки регулятора необходимо настроить путевой и моментный выключатели, а также функцию обратного сигнала положения (см. главы 16. и 17.).







- Ключ-селектор на пульте местного управления установить в положение МЕСТНОЕ.
- С помощью кнопки  довести привод в положение ОТКРЫТО.
- Подать входной сигнал E1 величиной 0 или 4 мА (см. электросхему).
- Вращать потенциометр «t-off» (P10) против часовой стрелки до упора (рис. 52).



Если сигналы E1/E2 отсутствуют или не соблюдена полярность, горит лампа (V10) «E1/E2 < 4 мА» (рис. 50 и 52).

- К измерительным точкам MP3 и MP4 подключить вольтметр (0 – 5 В) для замера заданной величины (рис. 52).
Если заданная величина E1 установлена на 0 мА, вольтметр покажет 0 В.
Если заданная величина E1 установлена на 4 мА, вольтметр покажет 1 В.
Если заданная величина (0В или 1В) неверная, откорректировать заданную величину.
- К измерительным точкам MP2 и MP1 подключить вольтметр для контроля фактической величины.
Если фактическая величина E2 = 0 мА, вольтметр покажет 0 В.
Если фактическая величина E2 = 4 мА, вольтметр покажет 1 В.
Если измеренная величина неверная, откорректировать обратный сигнал по положению (главы 16. и 17.) и заново выполнить настройку регулятора.

Таблица 10

Таблица 10			
Если	Индикация ламп: (см. рисунки 50 и 52)	Выполнить	Настройка в крайнем положении ОТКРЫТО: (см. рисунки 50 и 52)
	Лампы не горят		Потенциометр «0» (P3) медленно поворачивать по часовой стрелке, пока не загорится лампа  (V28 зеленая).
	Лампа  (V27 желтая) горит		Потенциометр «0» (P3) медленно поворачивать по часовой стрелке, чтобы лампа  (V27 желтая) погасла, а  (V28 зеленая) загорелась.
	Лампа  (V28 зеленая) горит		Потенциометр «0» (P3) поворачивать против часовой стрелки, пока сначала не погаснет лампа  (V28 зеленая). Затем медленно поворачивать по часовой стрелке потенциометр «0» (P3), пока снова не загорится лампа  (V28 зеленая).

21.7 Настройка регулятора в положении ЗАКРЫТО (реверсивный режим)


- С помощью кнопки  (пульт местного управления) довести привод в положение **ЗАКРЫТО**.
- К измерительным точкам MP2 и MP1 подключить вольтметр и измерить фактическую величину E2:
Если настройка обратного сигнала по положению выполнена правильно, вольтметр покажет 5 В.
Если измеренная величина неверная, откорректировать обратный сигнал по положению (главы 16. и 17.) и заново выполнить настройку регулятора.
- Подать максимальную величину задающего параметра (заданная величина E1) = 20 мА.
- К измерительным точкам MP4 и MP3 подключить вольтметр и измерить заданную величину E1:
Если заданная величина E1 установлена на 20 мА, вольтметр покажет 5 В.
Если вольтметр показывает другую величину, проверить величину задающего параметра E1.

Таблица 11








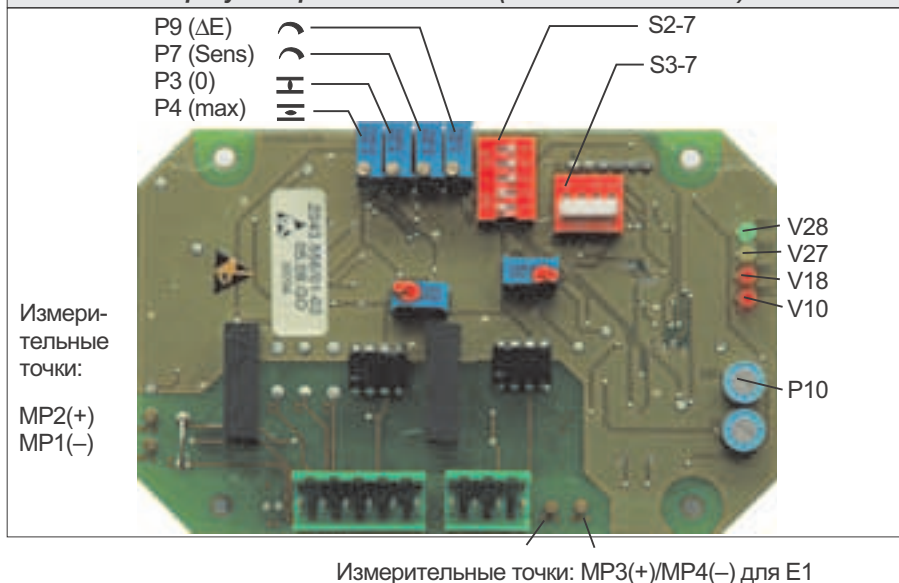
Таблица 11			
Если	Индикация ламп: (см. рисунки 50 и 52)	Выполнить	Необходимая настройка в крайнем положении ЗАКРЫТО: (см. рисунки 50 и 52)
	Лампы не горят		Потенциометр «max» (P4) медленно поворачивать против часовой стрелки, пока не загорится лампа  (V27 желтая).
	Лампа  (V27 желтая) горит		Потенциометр «max» (P4) поворачивать по часовой стрелке, пока сначала не погаснет лампа  (V27 желтая). Затем медленно поворачивать потенциометр «max» (P4) против часовой стрелки, чтобы снова загорелась лампа  (V27 желтая).
	Лампа  (V28 зеленая) горит		Потенциометр «max» (P4) медленно поворачивать против часовой стрелки, чтобы лампа  (V28 зеленая) погасла, а  (V27 желтая) загорелась.

Рис. 52: плата регулятора положения A7 (базовое исполнение)



21.8 Регулятор положения для режима Split Range (модификация)

Для режима Split Range применяется специальная модификация регулятора положения. Стандартный регулятор положения для режима Split Range не подходит.

Режим Split Range работает только с датчиком положения RWG.



21.8.1 Описание режима Split Range

В режиме Split Range диапазон задающей величины можно распределить на несколько регуляторов положения (до 4-х). Типичным примером может являться трубопровод с обводным каналом. Привод на обводном канале реагирует на значения нижнего диапазона (0 – 10 мА), а привод на главной арматуре реагирует на значения верхнего диапазона (10 – 20 мА). Имеется возможность установить и другие величины, например 4 – 12 мА и 12 – 20 мА.

21.8.2 Программирование

В режиме Split Range переключатель DIP 5 кодирующего переключателя S1-7 должен быть всегда установлен в положение ON (вкл.).

Таблица 12: возможные настройки для режима Split Range

Задающий параметр задающая величина E1	Обратный сигнал ¹⁾ фактическое значение E2	Программирование через DIP-переключатель S1-7 (см. рис. 53)
4 – 12/12 – 20 мА 0 – 10/10 – 20 мА	4 – 20 мА 0 – 20 мА	
4 – 12/12 – 20 мА 0 – 10/10 – 20 мА	0 – 5 В	

1) Сигналы при внутренней обратной связи:
0/4 – 20 мА от электронного датчика положения

Программирование других параметров регулятора положения осуществляется с помощью кодирующего переключателя S2-7 как для нормального режима.

21.8.3 Настройка регулятора в режиме Split Range (также см. пример ниже)

- Подать предусмотренный для регулятора минимальный входной сигнал (задающая величина E1) и проверить его вольтметром в точках MP3 и MP4 (рис. 53).
- Подключить вольтметр к измерительным точкам MP3 и MP1.
Рассчитать настраиваемое значение:
начальное значение = $E_{1\text{мин}}$ [в амперах] x 250 Ом.
Потенциометром P5 установить начальную величину.
- Подать предусмотренный максимальный входной сигнал (задающая величина E1) регулятора и проверить его вольтметром в точках MP3 и MP4.
- Подключить вольтметр к измерительным точкам M9 и MP1.
Потенциометром P6 установить значение 5В.
- Задающую величину E1 изменять от минимального до максимального значения, проверяя в точке M9 настроенный диапазон 0-5 В. При необходимости подстроить потенциометром P5 или P6.
- Выполнить те же операции с регулятором положения второго электропривода и настроить его в соответствии с требуемой задающей величиной E1.
- После настройки режима Split Range дальнейшая регулировка осуществляется согласно инструкциям главы 21.3 на стр. 38.

22. Тактовый датчик (модификация)

Тактовый датчик служит для продления времени хода на определенных отрезках перемещения и на всем протяжении хода.

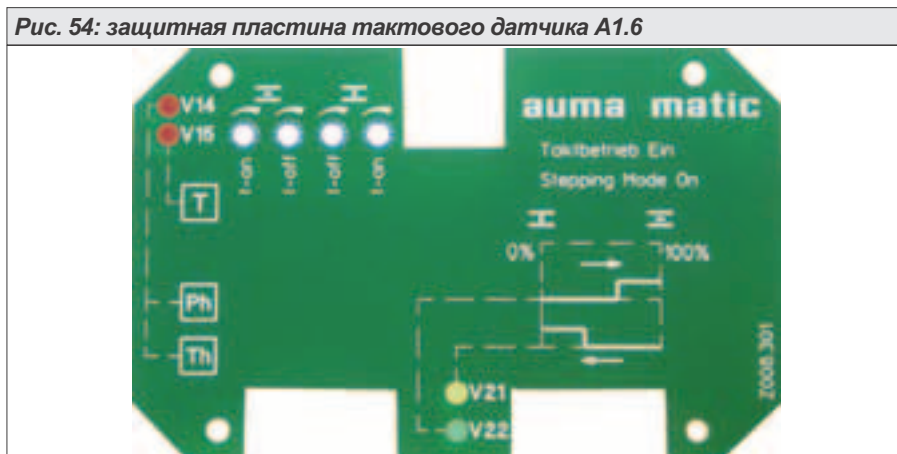
Пример:

С помощью тактового режима работы можно избежать толчков давления в длинных трубопроводах на любом отрезке перемещения.

- Тактовый датчик устанавливается на блоке управления AUMA MATIC вместо интерфейсной платы.
- При наличии регулятора положения применение тактового датчика невозможно.

22.1 Значения показаний ламп диагностики (тактовый датчик)

Рис. 54: защитная пластина тактового датчика A1.6



- V14 горит: потеря фазы и/или сработала защита двигателя, Исполнение с термистором: сброс путем перевода ключа-селектора на пульте местного управления в положение III.
- V15 горит: Сбой крутящего момента: сработал ограничитель крутящего момента до достижения конечного положения.
- V21 горит: тактовый режим работы при ОТКРЫВАНИИ.
- V22 горит: тактовый режим работы при ЗАКРЫВАНИИ.

22.2 Настройка начала и конца тактового режима с помощью путевых выключателей DUO (модификация)

Начало и конец тактового режима можно также настроить с помощью внешнего переключателя (использовать беспотенциальные контакты).

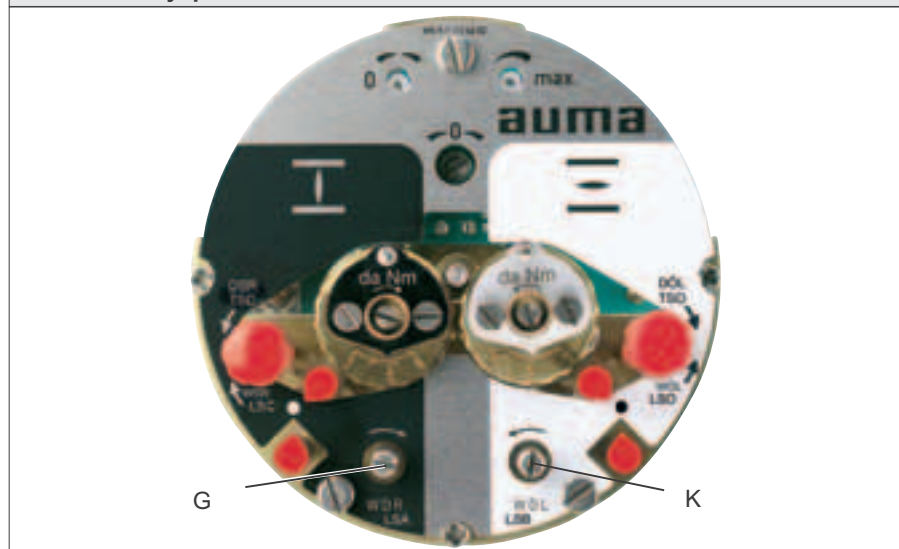
Работа в направлении ОТКРЫВАНИЕ, сначала нормальный режим, затем тактовый

- Привести арматуру в требуемое положение в направлении ОТКРЫВАНИЕ.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать **в постоянно надавленном положении** (слышится пощелкивание) установочный шпindel K (рис. 55) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на лампу V22 (рис. 54). Начало тактового режима в направлении ОТКРЫВАНИЕ настроено правильно, если лампа включается и выключается (см. рисунок слева).

Работа в направлении ЗАКРЫВАНИЕ, сначала в нормальном режиме, затем в тактовом

- Привести арматуру в требуемое положение в направлении ЗАКРЫВАНИЕ.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать **в постоянно надавленном положении** (слышится пощелкивание) установочный шпindel G (рис. 55) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на лампу V21 (рис. 54). Начало тактового режима в направлении ЗАКРЫВАНИЕ настроено правильно, если лампа включается и выключается (см. рисунок слева).

Рис. 55: блок управления

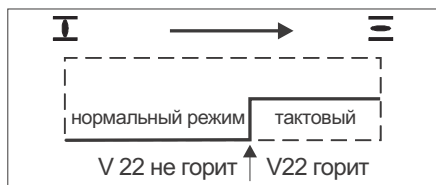


Работа в направлении ОТКРЫВАНИЕ, сначала в тактовом режиме, затем в нормальном

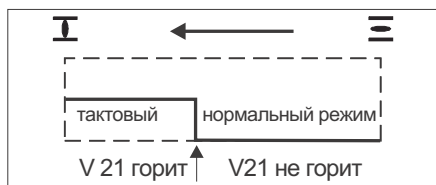
- Привести арматуру в требуемое положение в направлении ОТКРЫВАНИЕ.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать **в постоянно надавленном положении** (слышится пощелкивание) установочный шпindel K (рис. 55) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на лампу V22 (рис. 54). Конец тактового режима настроен правильно, если лампа включается и выключается (см. рисунок слева).

Работа в направлении ЗАКРЫВАНИЕ, сначала в тактовом режиме, затем в нормальном

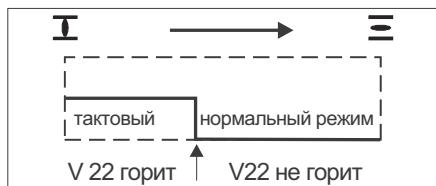
- Привести арматуру в требуемое положение в направлении ЗАКРЫВАНИЕ.
- С помощью отвертки (5 мм) вращать **в постоянно надавленном положении** (слышится пощелкивание) установочный шпindel G (рис. 55) по направлению стрелки, обращая при этом внимание на лампу V21 (рис. 54). Конец тактового режима настроен правильно, если лампа включается и выключается (см. рисунок слева).



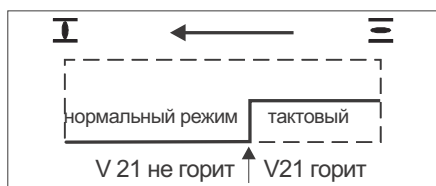
Начало такта в напр. ОТКРЫТО



Начало такта в напр. ЗАКРЫТО



Окончание такта в напр. ОТКРЫТО



Окончание такта в напр. ЗАКРЫТО

22.3 Настройка времени работы и паузы

Время работы и паузы можно отрегулировать с помощью 4-х потенциометров R10 - R13 независимо друг от друга в диапазоне 1 - 30 секунд.

Поворот по часовой стрелке: время увеличить

Поворот против часовой стрелки: время уменьшить

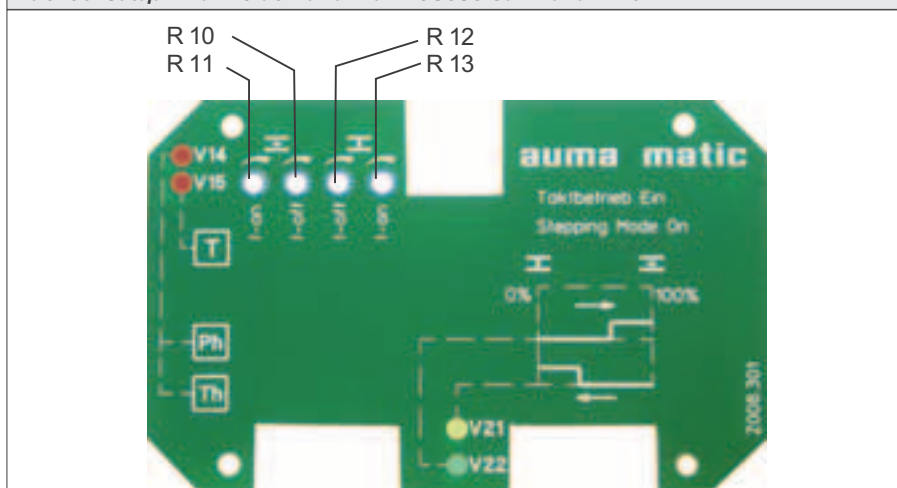
R10 (t-off)  : пауза при ОТКРЫВАНИИ

R11 (t-on)  : время работы при ОТКРЫВАНИИ

R12 (t-off)  : пауза при ЗАКРЫВАНИИ

R13 (t-on)  : время работы при ЗАКРЫВАНИИ

Рис. 56: защитная пластина тактового датчика A1.6



23. Предохранители



- Перед заменой предохранителей отключите питание привода.
- Предохранители разрешается применять только в соответствии с таблицей 13.

23.1 Предохранители блока управления

Чтобы получить доступ к предохранителям (рис. 57 и 58), необходимо снять блок местного управления.

Рис. 57: предохранители платы сигнализации и управления

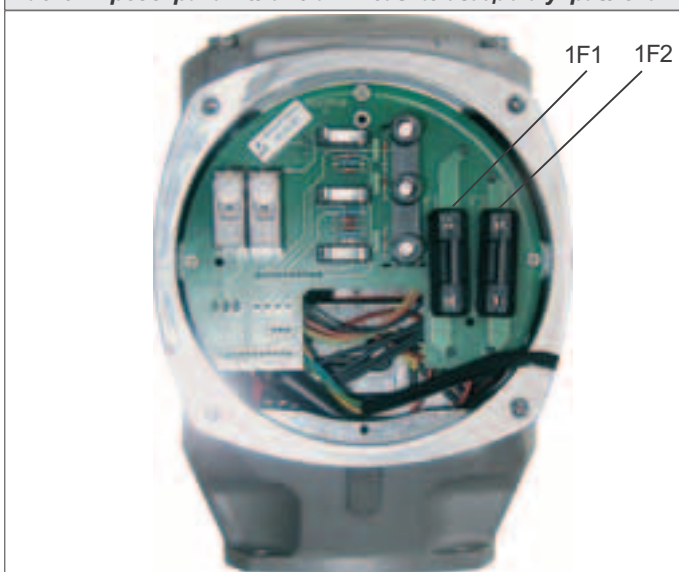


Рис. 58: предохранители платы блока питания

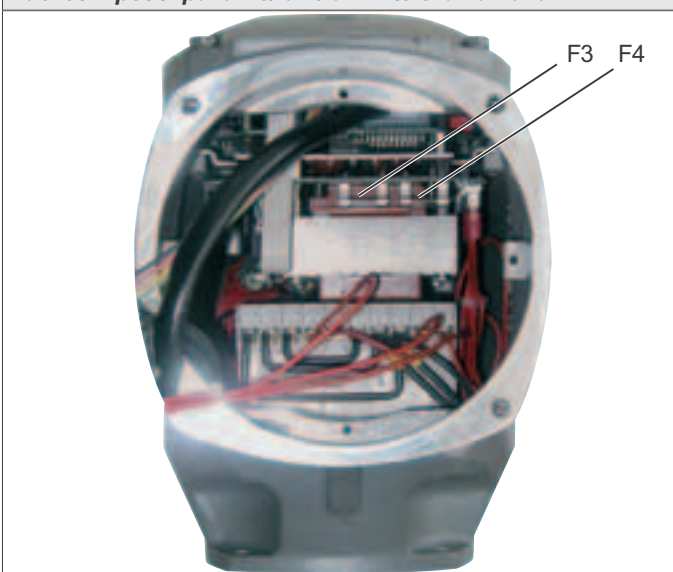


Таблица 13

Силовая часть	Напряжение питания (напряжение сети)	Выходное напряжение (блок питания)	Приборные предохранители: (рис. 58 и 57)		
			F 1/F 2 (плата A20, см. электросхему)	F 3*) (плата A2, см. электросхему)	F 4*) (плата A8, см. электросхему)
Реверсивные контакторы	≤ 500 В	24 В	1 А Т; 500 В номер изделия AUMA: K002.277	500 мА Т; 250 В	1,6 А Т; 250 В
		115 В			0,4 А Т; 250 В
	> 500 В	24 В	2 А FF; 660 В номер изделия AUMA: K002.665		1,6 А Т; 250 В
		115 В			0,4 А Т; 250 В
Тиристоры	≤ 500 В	24 В	16 А FF; 500 В номер изделия AUMA: K001.189	1,6 А Т; 250 В	
		115 В		0,4 А Т; 250 В	
Размер			6,3 x 32 мм	5 x 20 мм	5 x 20 мм

*) согласно IEC 60127-2/III

- F1/F2: главные предохранители блока питания
 F3: внутреннее напряжение 24 В постоянного тока, RWG, логическая плата
 F4: внутреннее напряжение 24 В переменного тока (модиф.: 115 В переменного тока); обогреватель, пусковое устройство термистора, управление реверсивными контакторами

- После замены предохранителей пульт местного управления установить на место.



Располагая провода внутри корпуса, не зажимайте их.

23.2 Защита двигателя

Для защиты привода от перегрева и превышения допустимых температур в обмотку электродвигателя встраиваются термисторы или термовыключатели. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки.

Привод будет остановлен, на пульте местного управления загорится красная лампа.

Перед повторным пуском двигатель должен охладиться.

Исполнение с термовыключателем (стандартное)

После охлаждения двигателя привод можно снова запустить.

Красная лампа (сигнал сбоя) погаснет, как только на привод будет подана исполнительная команда (ОТКРЫТО - ЗАКРЫТО).

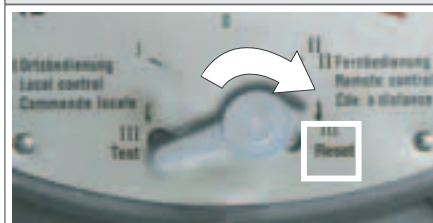
Исполнение с термовыключателем и дополнительным термореле максимального тока, устанавливаемого в системе управления (модификация):

Для повторного пуска необходимо квитировать сигнал сбоя (красная лампа). Повторное включение осуществляется термореле макс. тока, встроенное в блок управления. Для этого откройте крышку блока управления (15.0, стр. 56) и нажмите кнопку реле. Реле находится на контакторах (14.1).

Исполнение с термистором (модификация)

Для повторного пуска необходимо квитировать сигнал сбоя (красная лампа). Повторное включение осуществляется установкой ключа-селектора местного блока управления в положение RESET (рис. 59).

Рис. 59: ключ-селектор RESET



24. Степень защиты IP 68 (модификация)

Определение

В соответствии с положениями DIN EN 60 529 условия соблюдения требований степени защиты IP 68 должны быть согласованы между фирмой-производителем и эксплуатационником.

Электроприводы и блоки управления AUMA со степенью защиты IP 68 соответствуют согласно положениям компании AUMA следующим требованиям:

- продолжительность погружения в воде: макс. 72 часа
- погружение в воду до 6 м в. ст. (водного столба)
- во время погружения в воду до 10 срабатываний
- при погружении в воду режим регулирования не предусмотрен

Степень защиты IP68 распространяется на внутреннюю полость электропривода (мотор, редуктор, камера блока выключателей, блок управления, клеммная коробка).

Испытание

В соответствии с нормами защиты IP 68 приводы и блоки управления AUMA проходят проверку на герметичность.

Кабельные вводы

- Степень защиты IP68 гарантируется только при применении для двигателя и блока управления соответствующих кабельных вводов. Размер кабельных вводов должен соответствовать внешнему диаметру кабелей (см. рекомендации изготовителя кабельных вводов).
- Приводы и блоки управления обычно поставляются без кабельных вводов. При поставке с завода резьба для кабельных вводов защищена заглушками.
- Вводы для кабелей можно заказать в компании AUMA. При заказе сообщите размер внешнего диаметра кабелей.
- Между корпусом и резьбовым соединением кабельных вводов следует установить уплотнительное кольцо.
- Дополнительно рекомендуется применять жидкий герметик (Локтайт или аналогичный).

Ввод в эксплуатацию

При вводе в эксплуатацию соблюдать следующее:

- Уплотнительные поверхности на крышке и корпусе должны быть чистыми.
- Кольцо крышки не должно быть повреждено.
- На уплотняющие поверхности нанести тонкий слой неоксидированной смазки.
- Крышки надежно и равномерно закрепить болтами.

После погружения в воду

- Проверить электропривод.
- В случае проникновения воды высушить привод надлежащим образом, затем проверить его работоспособность.

Дополнительно

Если применяется соединительная муфта типов A и AF (резьбовая втулка), то при погружении в воду невозможно избежать поступления воды в полый вал в месте соединения штока арматуры. Это приводит к появлению коррозии. Кроме того, вода поступает в осевые подшипники соединительной муфты типа A, что приводит к образованию коррозии и повреждению подшипников. Поэтому, если эксплуатация предусматривает погружение привода в воду, соединительные муфты A и AF применять не следует.

25. Эксплуатация во взрывоопасной зоне 22 (модификация)

Многооборотные электроприводы типоразмеров SA 07.1 – SA 16.1/SAR 07.1 – SAR 16.1 в исполнениях AUMA MATIC согласно директиве ATEX 94/9/EG принципиально пригодны также для эксплуатации в пылевзрывоопасных областях ЗОНЫ 22.

Электроприводы выполнены со степенью защиты IP 67 или IP 68 и отвечают техническим нормам EN 50281-1-1:1998 абзац 6 – Электрические промышленные средства для применения в зонах с воспламеняющейся пылью, Требования к электрическим промышленным средствам категории 3 – Защита корпусом.

Для обеспечения всех требований норматива EN 50281-1-1: 1998, необходимо обратить особое внимание на следующее:

- Согласно директиве ATEX 94/9/EG электроприводы должны иметь дополнительную маркировку – II3D IP6X T150 °C.
- При температуре окружающей среды +40 °C согласно EN 50281-1-1 абзац 10.4 максимальная температура наружной поверхности электропривода составляет 150 °C. Повышенное отложение пыли на промышленных средствах согласно абзацу 10.4 при определении максимальной температуры поверхности не учитывалось.
- Правильное подключение термовыключателей или термостатов, а также соблюдение режима работы и технических характеристик являются предпосылкой для соблюдения максимальной температуры наружной поверхности электропривода.
- Штекерный разъем разрешается вставлять и вынимать только в обесточенном состоянии.
- Применяемые кабельные вводы должны также отвечать требованиям категории II3D и соответствовать степени защиты не ниже IP 67.
- Электроприводы через заземляющий вывод (принадлежность) необходимо соединить с цепью выравнивания потенциалов или с заземленной системой трубопроводов.
- Чтобы обеспечить взрывозащиту и пылезащиту, для изоляции полового вала необходимо установить резьбовые заглушки (деталь № 27) и защитный кожух с защитным колпачком.
- В пылевзрывоопасных зонах требуется соблюдать нормативы EN 50281-1-1. К предпосылкам надежной работы электроприводов также следует отнести обученный персонал и точное выполнение инструкций при вводе в эксплуатацию, ремонте и техобслуживании.

26. Техобслуживание

После ввода в эксплуатацию проверить привод на отсутствие повреждений лакокрасочного покрытия. Тщательно устранить повреждения лакокрасочного покрытия, чтобы предотвратить возникновение коррозии. Фирменную краску можно получить в небольших количествах непосредственно у компании AUMA.

Многооборотные приводы AUMA требуют минимального техобслуживания. Предпосылкой для надежной работы является правильный ввод в эксплуатацию.

Так как резиновые уплотнительные элементы подлежат старению, их необходимо периодически проверять и заменять.

Для предотвращения проникновения грязи и влаги очень важно правильно укрепить уплотнительные кольца на крышках, а также плотно притянуть кабельные разъемы.

Дополнительно рекомендуется:

- При не частом включении, каждые 6 месяцев проводить пробный пуск для обеспечения постоянно эксплуатационной готовности.
- Приблизительно через 6 месяцев после ввода в эксплуатацию, а затем ежегодно, проверять затяжку болтов между приводом и редуктором. При необходимости подтянуть с усилием, согласно таблице 1, стр. 11.
- Для приводов с соединительной муфтой типа А следует приблизительно раз в полгода с момента ввода в эксплуатацию добавлять в смазочный патрубок литиевую универсальную смазку на основе минеральных масел с EP-присадками с помощью пресс-масленки (количество см. в таблице 2 на странице 12).

26.1 Смазка

- Корпус привода, где расположена червячная передача, заполняется смазочным материалом на заводе.
- Рекомендуемая периодичность замены смазки:
- при небольшом количестве пусков через 10-12 лет
- при интенсивной работе через 6-8 лет



Шпиндель арматуры должен смазываться отдельно.

27. Утилизация и переработка

Приводы AUMA рассчитаны на чрезвычайно длительный срок службы. Однако рано или поздно приходит время их замены. Конструкция приводов построена на модульном принципе, поэтому их можно разбирать, демонтировать и сортировать по различным материалам:

- отходы электроники
- различные металлы
- пластмассы
- смазки и масла

Соблюдайте следующие общие правила:

- Во время разборки собирайте смазочные материалы и масло. Как правило, эти вещества загрязняют воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду.
- Разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам.
- Соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

28. Техническая помощь

Компания AUMA предлагает обширные сервисные услуги, в том числе, техническое обслуживание, проверку приводов и обучение персонала. Адреса представительств и бюро смотрите на странице 60 или в интернете: www.auma.com.

Примечания

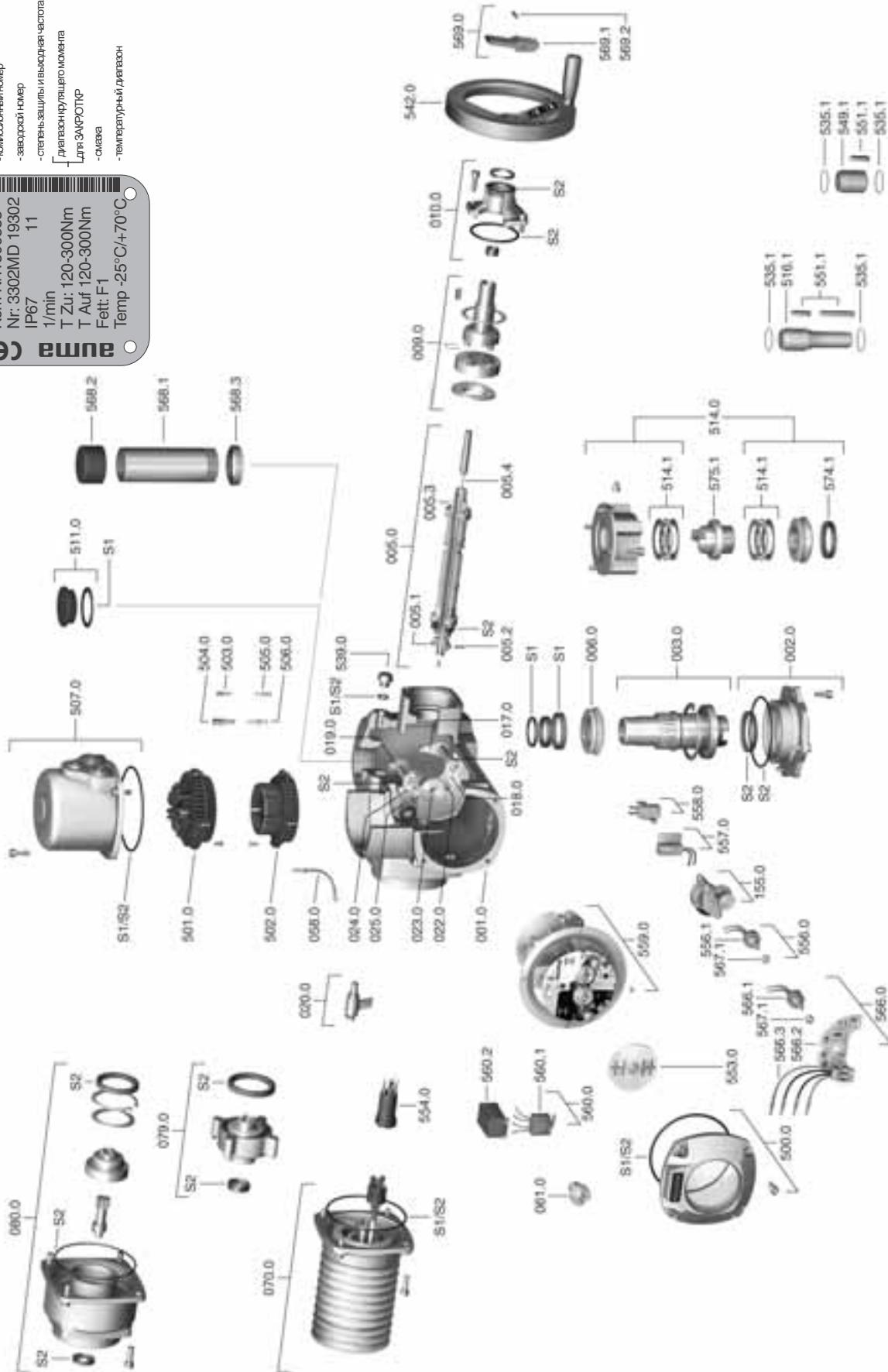
29. Ведомость запасных частей электроприводов SA 07.1 – SA 16.1/SAR 07.1 – SAR 16.1

Образец заводской таблички

SA 07.1-F7
Ком. Nr.: 1309533
Nr.: 3302MD 19302
IP67
1/min
T Zu: 120-300Nm
T Auf: 120-300Nm
Fett: F1
Temp: -25°C/+70°C

вше

— тип привода
— комбинированный номер
— заводской номер
— степень защиты и выдержка частоты вращения
— диапазон крутящего момента
— для ЗАМОТРА
— смазка
— температурный диапазон

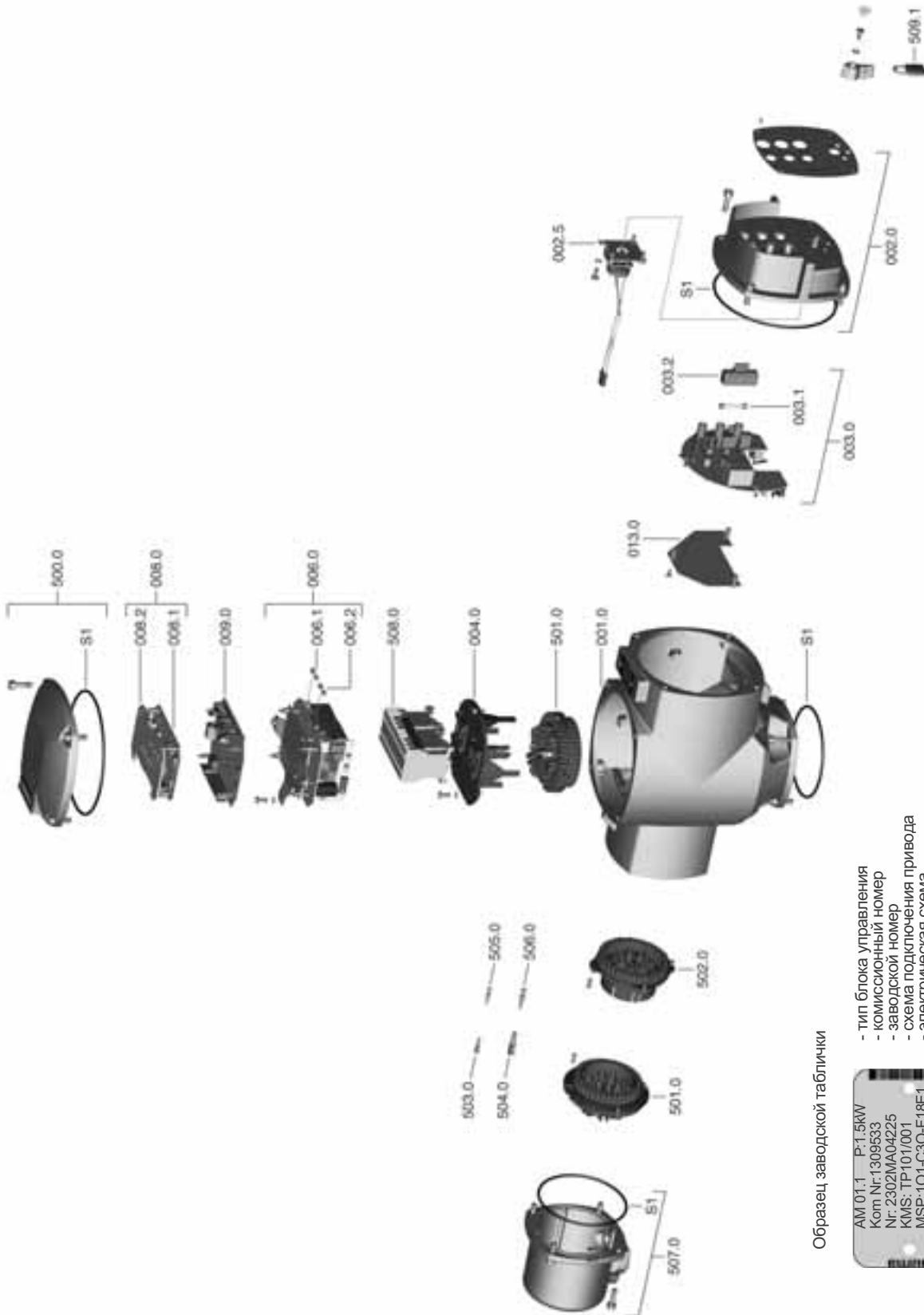


Примечание

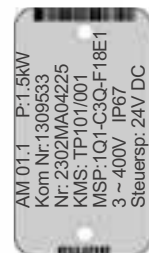
При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных в этом руководстве.

Ном.	Наименование	Код.	Ном.	Наименование	Код.
001.0	Корпус	В сборе	514.1	Упорный подшипник	В сборе
002.0	Фланец	В сборе	516.1	Выходной вал D	
003.0	Пустотелый вал без червячного колеса	В сборе	535.1	Стопорное кольцо	
005.0	Червячный вал	В сборе	539.0	Пробка маслосливного отверстия	
005.1	Кулачковая муфта		542.0	Ручной маховик с рукояткой	В сборе
005.2	Штифт кулачковой муфты		549.1	Втулка В3/В4/Е	
005.3	Солнечная шестерня ручного дублёра		551.1	Шпонка для втулки	
005.4	Тросик ручного дублёра		553.0	Механический индикатор положения	В сборе
006.0	Червячное колесо		554.0	Штепсельный разъем для жгута проводов для электродвигателя	В сборе
009.0	Планетарная передача ручного дублёра	В сборе	556.0	Потенциометр для датчика положения	В сборе
010.0	Упорный фланец	В сборе	556.1	Потенциометр (без шестерни)	В сборе
017.0	Моментный рычаг	В сборе	557.0	Нагреватель	В сборе
018.0	Зубчатый сегмент				
019.0	Коронная шестерня	В сборе	558.0	Блинкер вместе со штифтами на проводах (без датчика вращения и изоляционной платы)	В сборе
020.0	Стопорная пластина	В сборе			
022.0	Шестерня моментного рычага	В сборе	559.0-1	Блок управления (без моментной муфты и без выключателей)	В сборе
023.0	Шестерня выходного вала для концевых выключателей	В сборе			
024.0	Промежуточная шестерня для концевых выключателей	В сборе	559.0-2	AUMATIC Блок управления с магнитным датчиком положения и момента (MWG) для исполнения Non-intrusive в комбинации с блоком управления AUMATIC	В сборе
025.0	Стопорная пластина	В сборе			
058.0	Кабель заземления (штифт)	В сборе	560.0-1	Блок концевых и моментных выключателей для направления ОТКРЫТЬ	В сборе
061.0	Моментная муфта	В сборе			
070.0	Электродвигатель (VD электродвигатель вкл. № 079.0)	В сборе	560.0-2	выключателей для направления ЗАКРЫТЬ	В сборе
			560.1	Выключатель концевой/моментный	
079.0	Планетарная передача электродвигателя (SA/SAR 07.1 – 14.1 для VD электродвигателя)	В сборе	560.2	Кассета выключателей	
			566.0	Датчик положения RWG	В сборе
080.0	Планетарная передача управления от электродвигателя (SA/SAR 16.1 для AD90 электродвигателя)	В сборе	566.1	Потенциометр для RWG без шестерни	В сборе
			566.2	Электронная плата RWG	В сборе
155.0	Понижающий редуктор	В сборе	566.3	Провода для RWG	В сборе
500.0	Крышка блока выключателей	В сборе	567.1	Шестерня для потенциометра/RWG	В сборе
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	В сборе	568.1	Защитная труба для штока (без крышки)	
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	В сборе	568.2	Крышка для защитной трубы	
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	В сборе	568.3	Уплотнение защитной трубы	
504.0	Гнездовой контакт для электродвигателя	В сборе	569.0	Рукоятка включения ручного дублёра в сборе	
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	В сборе	569.1	Рукоятка включения ручного дублёра	
506.0	Штифтовой контакт для цепи электродвигателя	В сборе	569.2	Штифт	
507.0	Крышка клеммного разъема	В сборе	574.1	Выходной элемент А с радиальным уплотнением для фланца по ISO	
511.0	Крышка пустотелого вала	В сборе	575.1	Резьбовая втулка типа А	
514.0	Выходной вал типа А (без резьбы)	В сборе	S1	Уплотнения, малый комплект	Комплект
			S2	Уплотнения, большой комплект	Комплект

30. Ведомость запасных частей для блока управления AUMA MATIC



Образец заводской таблички



- тип блока управления
- комиссионный номер
- заводской номер
- схема подключения привода
- электрическая схема
- напряжение сети/степень защиты
- управляющее напряжение

AM 01.1 P-1,5kW
 Kom Nr: 1309533
 Nr: 2302MA04225
 KMS: TP101/001
 MSP-1Q1-C3Q-F18E-1
 3 ~ 400V IP67
 Steuersp: 24V DC

Примечание

При заказе запасных частей указывайте тип устройства и комиссионный номер (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных в этом руководстве.

Ном.	Наименование	Код.
001.0	Корпус	
002.0	Крышка со средствами управления	В сборе
002.5	Селекторный переключатель	В сборе
003.0	Плата индикации и управления	В сборе
003.1	Первичный предохранитель	
003.2	Предохранительная крышка	
004.0	Колодка для замыкателей	
006.0	Блок питания с монтажной платой	В сборе
006.1	Предохранитель вторичной цепи F3	
006.2	Предохранитель вторичной цепи F4	
008.0	Плата цифрового интерфейса	В сборе
008.1	Плата цифрового интерфейса	
008.2	Крышка для платы цифрового интерфейса	
009.0	Плата логики	В сборе
013.0	Соединительная плата; переходная шайба	В сборе
500.0	Крышка	В сборе
501.0	Гнездовая колодка (со штифтами)	В сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	В сборе
503.0	Гнездовой контакт для цепи управления	В сборе
504.0	Гнездовой контакт для электродвигателя	В сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	В сборе
506.0	Штифтовой контакт для цепи электродвигателя	В сборе
507.0	Крышка клеммного разъема	В сборе
508.0	Реверсивные пускатели	В сборе
509.1	Замок	
S1	Уплотнения	Комплект

31. Декларация соответствия и декларация производителя

auma®

**EG - Konformitätserklärung
gemäß der Richtlinie des Rates zur Angleichung
der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über
die elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG)
und der Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG)**

AUMA-Drehantriebe der Baureihen

SA 07.1 – SA 48.1
SAR 07.1 – SAR 30.1
in Ausführungen AUMA NORM, AUMA SEMIPACT,
AUMA MATIC oder AUMATIC

sind zum Zusammenbau mit Armaturen bestimmt.

Die AUMA RIESTER GmbH & Co. KG als Hersteller erklärt hiermit, daß oben genannte elektrische AUMA-Drehantriebe den Anforderungen folgender Richtlinien entsprechen:

- Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) (89/336/EWG)
- Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG)

Zur Beurteilung der Geräte wurden folgende Normen herangezogen:

- a) hinsichtlich elektromagnetischer Verträglichkeit
EN 61000-6-4; 08/2002
EN 61000-6-2; 08/2002
- b) hinsichtlich der Niederspannungsrichtlinie
EN 60204-1
EN 60034-1
EN 50178

auma®

AUMA RIESTER GmbH & Co. KG
Armaturen- und Maschinenantriebe
Postfach 13 62 • 79373 Müllheim / Baden
Tel 07631 / 809-0 • Fax 07631 / 809-250

Müllheim, 24. Januar 2005



H. Mewes, Geschäftsführung

Diese Erklärung beinhaltet keine Zusage von Eigenschaften.
Die Sicherheitshinweise der mitgelieferten Produktdokumentation sind zu beachten.

auma®

**Erklärung des Herstellers
gemäß EG - Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Artikel 4 Absatz 2 bzw. Anhang II B**

AUMA-Drehantriebe der Baureihen

SA 07.1 – SA 48.1
SAR 07.1 – SAR 30.1
SA Ex 25.1 – SA Ex 40.1
SAR Ex 25.1 – SAR Ex 30.1
SA ExC 07.1 – SA ExC 16.1
SAR ExC 07.1 – SAR ExC 16.1
in Ausführungen AUMA NORM, AUMA SEMIPACT,
AUMA MATIC oder AUMATIC

sind zum Zusammenbau mit Armaturen bestimmt.

Die AUMA RIESTER GmbH & Co. KG als Hersteller erklärt hiermit, dass bei der Konstruktion der oben genannten elektrischen AUMA-Drehantriebe folgende einschlägigen Bestimmungen angewandt wurden:

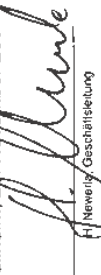
EN ISO 12100-1
EN ISO 12100-2
EN 60 204-1
DIN VDE 0100-410
EN 60034-1
EN ISO 5210

Die Inbetriebnahme ist solange untersagt, bis sichergestellt wurde, dass die gesamte Maschine, in die AUMA-Drehantriebe eingebaut sind, den Bestimmungen der EG-Richtlinie 98/37/EG entspricht.

auma®

AUMA RIESTER GmbH & Co. KG
Armaturen- und Maschinenantriebe
Postfach 13 62 • 79373 Müllheim / Baden
Tel 07631 / 809-0 • Fax 07631 / 809-250

Müllheim, 29. November 2004



H. Mewes, Geschäftsführung

Y003 B11.001/de

Предметный указатель

А		Н		С	
Аварийный сигнал	34	Нагреватель	14	СБРОС (положение	
Акт соответствия качества	58	Направление вращения	25	ключа-селектора)	26
В		Напряжение питания	6	Сечение разъемов	17
Ведомость запасных частей	54	Настенный держатель	15	Сигналы	9
Многооборотный привод	54	Настройка крутящего момента	24	Смазка	52
Управление	56	Непрерывный режим работы	20,33	Степень защиты IP 68	50
Вид отключения	33	О		Т	
Время работы	35,47	Общий сигнал сбоя	33	Тактовый датчик	45
Выключатель-мигалка	33	П		Температура окружающей среды	8
Д		Пауза	35,47	Термистор	49
Датчик положения (RWG)	14,28	Плата логики	33	Термовыключатель	49
Декларация производителя	58	Потенциометр	27	ТЕСТ (положение ключа-	26
Дистанционная индикация	27,28	Потеря сигнала	37	селектора)	4
Доработка резьбовой втулки	12	Пошаговый режим		Техника безопасности	4
З		Пауза	47	Техническая поддержка	52
Заводская табличка	54,56	Время хода	45	Технические характеристики	6
Задающий параметр	35,36,37	Предохранители	48	Техобслуживание	4
Защита двигателя	49	Прерыватель нагрузки	14	Ток потребления	6,14
Защита от короткого замыкания	14	Присоединительные формы	11	Толчковый режим	20,33
Защита от коррозии	10,52	Пробный пуск	25	Транспортировка	10
Защитный кожух	12	Провод заземления	17	У	
И		Пульт местного управления	26	Указатель положения	31
Интернет	5	Пусковое устройство		Указательная шайба	21,31
Интерфейсная плата	32	термистора	26	Упаковка	10
К		Путевой выключатель DUO	23	Утилизация и вторичная	
Категория защиты от бросков		Путевой выключатель	22,23,26	переработка	52
напряжения	6	Р		Х	
Ключ-селектор	26	Расположения пульта местного		Хранение	10
Краткое описание	5	управления	13	Ч	
М		Расчетная мощность	6	Частота сети	6
Маховик	18	Реверсивный режим	41,42	Чувствительность	39
Механический указатель		Регулятор положения	35	Э	
положения	31	Режим Split Range	43	Электрическое подключение	14
Момент отключения	24	Режим работы	6	Электронный датчик положения	
Монтаж на арматуру/редуктор	11	Ручной режим	18	(RWG)	28
				2-проводная система	29
				3-/4-проводная система	30

auma®

Solutions for a world in motion

Европа

AUMA Riester GmbH & Co. KG

Plant Müllheim
DE-79373 Müllheim
Tel +49 7631 809 - 0
Fax +49 7631 809 - 1250
riester@auma.com
www.auma.com

Plant Ostfildern-Nellingen
DE-73747 Ostfildern
Tel +49 711 34803 - 0
Fax +49 711 34803 - 3034
riester@wof.auma.com

Service Center Cologne
DE-50858 Köln

Tel +49 2234 2037 - 9000
Fax +49 2234 2037 - 9099
Service@sck.auma.com

Service Center Magdeburg
DE-39167 Niedermödeleben
Tel +49 39204 759 - 0
Fax +49 39204 759 - 9429
Service@scm.auma.com

Service Center Bavaria
DE-85386 Eching
Tel +49 81 65 9017 - 0
Fax +49 81 65 9017 - 2018
Riester@scb.auma.com

AUMA Armaturentriebe GmbH
AT-2512 Tribuswinkel
Tel +43 2252 82540
Fax +43 2252 8254050
office@auma.at
www.auma.at

AUMA (Schweiz) AG

CH-8965 Berikon
Tel +41 566 400945
Fax +41 566 400948
RettichP.ch@auma.com

AUMA Servopohony spol. s.r.o.
CZ-10200 Praha 10
Tel +420 272 700056 / 704125
Fax +420 272 704125
auma-s@auma.cz
www.auma.cz

OY AUMATOR AB
FI-02230 Espoo
Tel +358 9 5840 22
Fax +358 9 5840 2300
auma@aumator.fi
www.aumator.fi

AUMA France S.A.R.L.
FR-95157 Taverny Cedex
Tel +33 1 39327272
Fax +33 1 39321755
info@auma.fr
www.auma.fr

AUMA ACTUATORS Ltd.
GB- Clevedon North Somerset BS21 6QH

Tel +44 1275 871141
Fax +44 1275 875492
mail@auma.co.uk
www.auma.co.uk

AUMA ITALIANA S.r.l. a socio unico
IT-20023 Cerro Maggiore (MI)
Tel +39 0331 51351
Fax +39 0331 517606
info@auma.it
www.auma.it

AUMA BENELUX B.V.
NL-2314 XT Leiden
Tel +31 71 581 40 40
Fax +31 71 581 40 49
office@benelux.auma.com
www.auma.nl

AUMA Polska Sp. z o.o.
PL-41-310 Dabrowa Górnicza

Tel +48 32 261 56 68
Fax +48 32 261 48 23
R.Ludzien@auma.com.pl
www.auma.com.pl

OOO Privody AUMA
RU-141400 Moscow region for mail: 124365 Moscow alya 11

Tel +7 495 221 64 28
Fax +7 495 221 64 38
amarussia@auma.ru
www.auma.ru

ERICH'S ARMATUR AB

SE-20039 Malmö
Tel +46 40 311550
Fax +46 40 945515
info@erichsarmatur.se
www.erichsarmatur.se

GRØNBÆK & SØNNER A/S
DK-2450 København SV

Tel +45 33 26 63 00
Fax +45 33 26 63 21
GS@g-s.dk
www.g-s.dk

IBEROPLAN S.A.

ES-28027 Madrid
Tel +34 91 3717130
Fax +34 91 7427126
iberoplan@iberoplan.com

D. G. Bellós & Co. O.E.

GR-13671 Acharnai Athens
Tel +30 210 2409485
Fax +30 210 2409486
info@dgbellos.gr

SIGURD SØRUM A. S.

NO-1300 Sandvika
Tel +47 67572600
Fax +47 67572610
post@sigurd-sorum.no

INDUSTRA

PT-2710-297 Sintra
Tel +351 2 1910 95 00
Fax +351 2 1910 95 99
industria@tyco-valves.com

MEGA Endüstri Kontrol Sistemleri Tic. Ltd. Sti.

TR-06810 Ankara
Tel +90 312 217 32 88
Fax +90 312 217 33 88
megaendustri@megaendustri.com.tr
www.megaendustri.com.tr

CTS Control Limited Liability Company

UA-02099 Kiyiv
Tel +38 044 566-9971, -8427
Fax +38 044 566-9384
v_polyakov@cts.com.ua

Африка

AUMA South Africa (Pty) Ltd.

ZA-1560 Springs
Tel +27 11 3632880
Fax +27 11 8185248
aumasa@mweb.co.za

A.T.E.C.

EG- Cairo
Tel +20 2 23599680 - 23590861
Fax +20 2 23586621
atec@intouch.com

Америка

AUMA ACTUATORS INC.

US-PA 15317 Canonsburg
Tel +1 724-743-AUMA (2862)
Fax +1 724-743-4711
mailbox@auma-usa.com
www.auma-usa.com

AUMA Automação do Brasil Ltda.

BR-Sao Paulo
Tel +55 11 8114-6463
bitzco@uol.com.br

AUMA Chile Representative Office

CL- La Reina Santiago de Chile
Tel +56 22 77 71 51
Fax +56 22 77 84 78
aumachile@adsl.tie.cl

LOOP S. A.

AR-C1140ABP Buenos Aires
Tel +54 11 4307 2141
Fax +54 11 4307 8612
contacto@loopsa.com.ar

MAN Ferrostaal de Colombia Ltda.

CO- Bogotá D.C.
Tel +57 1 401 1300
Fax +57 1 416 5489
dorian.hernandez@manferrostaal.com
www.manferrostaal.com

PROCONTIC Procesos y Control Automático

EC- Quito
Tel +593 2 292 0431
Fax +593 2 292 2343
info@procontic.com.ec

Corsusa International S.A.C.

PE- Miraflores - Lima
Tel +511444-1200 / 0044 / 2321
Fax +511444-3664
corsusa@corsusa.com
www.corsusa.com

PASSCO Inc.

PR-00936-4153 San Juan
Tel +18 09 78 77 20 87 85
Fax +18 09 78 77 31 72 77
Passco@prtc.net

Suplibarca

VE- Maracaibo Estado, Zulia
Tel +58 261 7 555 667
Fax +58 261 7 532 259
suplibarca@intercable.net.ve

Азия

AUMA Actuators (Tianjin) Co., Ltd.

CN-300457 Tianjin
Tel +86 22 6625 1310
Fax +86 22 6625 1320
mailbox@auma-china.com
www.auma-china.com

AUMA (INDIA) PRIVATE LIMITED

IN-560 058 Bangalore
Tel +91 80 2839 4655
Fax +91 80 2839 2809
info@auma.co.in
www.auma.co.in

AUMA JAPAN Co., Ltd.

JP-210-0848 Kawasaki-ku, Kawasaki-shi Kanagawa
Tel +81 44 329 1061
Fax +81 44 366 2472
mailbox@auma.co.jp
www.auma.co.jp

AUMA ACTUATORS (Singapore) Pte Ltd.

SG-569551 Singapore
Tel +65 6 4818750
Fax +65 6 4818269
sales@auma.com.sg
www.auma.com.sg

AUMA Actuators Middle East W.L.L.

AE- 15268 Salmabad 704
Tel +973 17877377

Naveen.Shetty@auma.com

PERFECT CONTROLS Ltd.

HK- Tsuen Wan, Kowloon
Tel +852 2493 7726
Fax +852 2416 3763
joeip@perfectcontrols.com.hk

DW Controls Co., Ltd.

KR-153-803 Seoul Korea
Tel +82 2 2113 1100
Fax +82 2 2113 1088/1089

sichoi@actuatorbank.com

www.actuatorbank.com

Sunny Valves and Intertrade Corp. Ltd.

TH-10120 Yannawa Bangkok
Tel +66 2 2400656
Fax +66 2 2401095
sunnyvalves@inet.co.th
www.sunnyvalves.co.th/

Top Advance Enterprises Ltd.

TW- Jhonghe City Taipei Hsien (235)
Tel +886 2 2225 1718
Fax +886 2 8228 1975
support@auma-taiwan.com.tw
www.auma-taiwan.com.tw

Австралия

BARRON GJM Pty. Ltd.

AU-NSW 1570 Artarmon
Tel +61 294361088
Fax +61 294393413
info@barron.com.au
www.barron.com.au

2009-01-01

auma® auma®

AUMA Riester GmbH & Co. KG
P. O. Box 1362
D - 79373 Müllheim
Tel +49 (0)7631/809-0
Fax +49 (0)7631/809 250
riester@auma.com
www.auma.com

AUMA Riester GmbH & Co. KG
P. O. Box 1151
D - 73747 Ostfildern
Tel +49 (0)711 / 34803 0
Fax +49 (0)711 / 34803 34
riester@wof.auma.com
www.auma.com



Сертификат регистра.
№ 12 100/104 4269

Подробную информацию о продуктах AUMA смотрите в интернете:

www.auma.com

Y000.176/011/ru/1.09