

Технические характеристики цилиндрических редукторов	GST 10.1 – GST 40.1
---	----------------------------

Тип	Выходной крутящий момент		Передачное отношение	Входной крутящий момент ¹⁾		Присоединение к арматуре		Фактор ²⁾	Входной вал		Ручной маховик ³⁾	Вес ⁴⁾
	Номинальный крутящий момент макс. Нм	Регулирующий крутящий момент макс. Нм		Номинальный крутящий момент Нм	Регулирующий крутящий момент	Стандарт EN ISO 5210	Опция DIN 3210		Стандарт	Опция		
GST 10.1	120	60	1 : 1	135	66	F10	G0	0.9	20	–	200	14
			1.4 : 1	95	46				1.3	–		
			2 : 1	67	33				1.8	–		
GST 14.1	250	120	1.4 : 1	198	92	F14	GS	1.3	30	–	315	26
			2 : 1	139	66				1.8	30		
			2.8 : 1	99	48				2.5	30		
GST 14.5	500	200	2 : 1	278	111	F14	GS	1.8	30	–	315	26
			2.8 : 1	198	80				2.5	–		
			4 : 1	139	55				3.6	–		
GST 16.1	1 000	400	2.8 : 1	397	160	F16	G3	2.5	30	–	400	40
			4 : 1	278	111				3.6	–		
			5.6 : 1	198	80				5.0	–		
GST 25.1	2 000	800	4 : 1	556	222	F25	G4	3.6	30	40	500	82
			5.6 : 1	397	160				5.0	40		
			8 : 1	278	111				7.2	40		
GST 30.1	4 000	1 600	5.6 : 1	794	320	F30	G5	5.0	40	–	500	115
			8 : 1	556	222				7.2	40		
			11 : 1	404	162				9.9	40		
GST 35.1	8 000	–	8 : 1	1 111	–	F35	G6	7.2	40	50	500	195
			11 : 1	808	–				9.9	50		
			16 : 1	556	–				14.4	–		
GST 40.1	16 000	–	11 : 1	1 616	–	F40	G7 ⁵⁾	9.9	50	–	500	255
			16 : 1	1 111	–				14.4	–		
			22 : 1	808	–				19.8	50		

Возможные комбинации с многооборотными приводами

Редуктор	Монтажные фланец к приводу		Допустимый вес привода макс. кг.	Соотв. многооборотный привод AUMA ⁶⁾
	Стандарт EN ISO 5210	Опция DIN 3210		
GST 10.1	F10/F14	G0/GS	40/80	SA(R) 10.1/SA(R) 14.1
	F10	G0	40	SA(R) 10.1
	F10	G0	40	SA(R) 07.5/SA(R) 10.1
GST 14.1	F14	GS	80	SA(R) 14.1
	F10/F14	G0/GS	40/80	SA(R) 10.1/SA(R) 14.1
	F10	G0	40	SA(R) 10.1
GST 14.5	F14	GS	80	SA(R) 14.1/SA 14.5
	F14	GS	80	SA(R) 14.1
	F10/F14	G0/GS/	40/80	SA(R) 10.1/SA 14.1
GST 16.1	F14	GS	80	SA(R) 14.5
	F14	GS	80	SA(R) 14.1/SA 14.5
	F14	GS	80	SA(R) 14.1
GST 25.1	F14/F16	GS/G3	80/160	SA(R) 14.5/SA(R) 16.1
	F14	GS	80	SA(R) 14.5
	F14	GS	80	SA(R) 14.1/SA 14.5
GST 30.1	F16	G3	160	SA(R) 16.1
	F14/F16	GS/G3	80/160	SA(R) 14.5/SA 16.1
	F14	GS	80	SA(R) 14.5
GST 35.1	F16/F25	G3/G4	160/300	SA 16.1/SA 25.1
	F16	G3	160	SA 16.1
	F14/F16	GS/G3	80/160	SA 14.5/SA 16.1
GST 40.1	F25	G4	300	SA 25.1
	F16/F25	G3/G4	160/300	SA 16.1/SA 25.1
	F16	G3	160	SA 16.1

1) при макс. выходном крутящем моменте.

2) фактор преобразования входного крутящего момента в выходной для определения размера привода.

3) при условии использования защитной трубы для поднимающегося штока арматуры, в противном случае диаметр может быть больше.

4) редуктор без выходного вала и без монтажного фланца к приводу.

5) без центрирующего кольца.

6) стандартный фланец в соответствии с EN ISO 5210.

Оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания теряют свою действительность все предыдущие издания.

Применение

Для автоматизированного или ручного управления арматурой (напр., задвижки и шаровые краны).

Оборудование и функции

Режим работы	Кратковременный режим S2 - 15 мин (режим ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ) Повторно-кратковременный режим S4 - 25 % (режим регулирования), макс. входная скорость GST 10.1 – GST 16.1 ~ 45 об/мин при 50 Гц GST 25.1 – GST 30.1 ~ 11 об/мин при 50 Гц
Направление вращения	Стандарт: Вращение по часовой стрелке на входном валу преобразуется в движение по часовой стрелке на выходном валу Опция: GST 10.1 – GST 30.1 Изменение направления вращения с помощью реверсивного редуктора GW 14.1
Уровни типоразмеров	Первый уровень: GST 10.1 – GST 16.1 Второй уровень: GST 25.1 – GST 40.1
Входной вал	GST 10.1 – GST 40.1: входной вал из нержавеющей стали для стандартного передаточного отношения Исключения: GST 16.1 5.6 : 1 GST 40.1 22 : 1 и 16 : 1 Стандарт: Цилиндрический со шпоночным пазом в соответствии с DIN 6885.1 (см. таблицу на стр.1) Опция ⁷⁾ : Квадратный: - конический (DIN 3233) - цилиндрический

Управление

Управление от электродвигателя	с помощью многооборотного электродвигателя, напрямую Фланцы для монтажа многооборотного привода (см. таблицу на стр. 1)
Ручное управление	Стандарт: с помощью ручного маховика, напрямую (см. таблицу на стр. 1) Опция: Удаленный вал (не поставляется компанией AUMA)

Присоединение к арматуре

Типы выходных втулок	A, B1, B2, B3, B4 в соответствии с EN ISO 5210 A, B, D, E в соответствии с DIN 3210 C в соответствии с DIN 3338 Специальные типы выходных втулок: AF, AK, AG, IB1, IB3, IB4
----------------------	--

Условия эксплуатации

Защита оболочки в соответствии с EN 60 529 ⁸⁾	Стандарт: IP 67 Опции: IP 68 (на глубину до 6 м)
Защита от коррозии	Стандарт: KN Предназначена для монтажа на промышленных установках, электро- и водопроводных станциях с низкой концентрацией загрязняющего вещества Опции: KS Предназначена для монтажа в агрессивных средах со средней концентрацией загрязняющего вещества (например, очистные сооружения, химическая промышленность) KX Предназначена для монтажа в экстремально агрессивных средах с высокой влажностью воздуха и высокой концентрацией загрязняющего вещества
Верхнее покрытие	Стандарт: Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа
Цвет	Стандарт: Серый (DB 702, схожий с RAL 9007) Опция: Другие цвета возможны на заказ
Температура окружающей среды	Стандарт: от - 25 °C до + 80 °C Опции: от - 40 °C до + 60 °C (низкая температура), исполнение L от - 60 °C до + 60 °C (экстремально низкая температура), исполнение EL - 0 °C to + 120 °C (высокая температура), исполнение H

7) по вопросам габаритов обращайтесь в компанию AUMA.

8) См. инструкцию по эксплуатации Цилиндрические редукторы GST 25.1 – GST 40.1.

9) Срок службы для режима регулирования зависит от нагрузки и количества запусков. Высокая стартовая частота редко улучшает точность регулирования. Для обеспечения бесперебойной и безремонтной работы, необходимо максимально уменьшить количество запусков в час.

Технические характеристики цилиндрических редукторов		GST 10.1 – GST 40.1	
Срок службы	Режим ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ: Циклы (ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ - ОТКРЫТЬ), 30 об/ход GST 10.1: 20,000 циклов GST 14.1 – 16.1: 15,000 циклов GST 25.1 – 30.1: 10,000 циклов GST 35.1 – 40.1: 5,000 циклов Режим регулирования ⁹⁾ : GST 10.1: 5,0 млн. пусков GST 14.1 – 16.1: 3,5 млн. пусков GST 25.1 – 30.1: 2,5 млн. пусков		
Комплекующие детали			
Отключение по концевым выключателям	Концевой выключатель WSH для арматуры, управляемой вручную. Для индикации промежуточных и конечных положений (см. отдельные таблицы с данными)		
Реверсивный редуктор	Реверсивный редуктор GW для изменения направления вращения для ручного и автоматизированного управления		
Специальные требования для использования в потенциально взрывоопасных средах			
Взрывозащита	II2G с IIC T4 в соответствии с ATEX 94/9/EC		
Режим работы ¹⁰⁾	Режим ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ: Кратковременный режим S2 - 15 мин. с макс. нагрузкой до 50 % от номинального выходного крутящего момента (до типоразмера GST 14.5) и до 35 % от макс. номинального выходного крутящего момента (от типоразмера GST 16.1) Режим регулирования: Повторно-кратковременный режим S4 - 25 % с макс. регулирующим крутящим моментом		
Температура окружающей среды	Стандарт: от – 20 °C до + 40 °C Опции: от – 40 °C до + 40 °C (низкая температура) от – 20 °C до + 60 °C от – 40 °C до + 60 °C (низкая температура) от – 60 °C до + 60 °C (экстремально низкая температура) Комбинации с приводами SAExC при температуре окружающей среды 40 °C с учетом габаритов.		
Другая информация			
Дополнительная документация	Описание продукции Цилиндрические редукторы GST 10.1 – GST 40.1 Размеры GST 10.1 – GST 40.1 Технические характеристики SA/SAR Технические характеристики GW Технические характеристики WSH		
<p>10) Режим работы не должен быть превышен.</p> <p>Оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания теряют свою действительность все предыдущие издания.</p>			
аума®		Издание 1.07	3/3
			Y000.313/006/ru